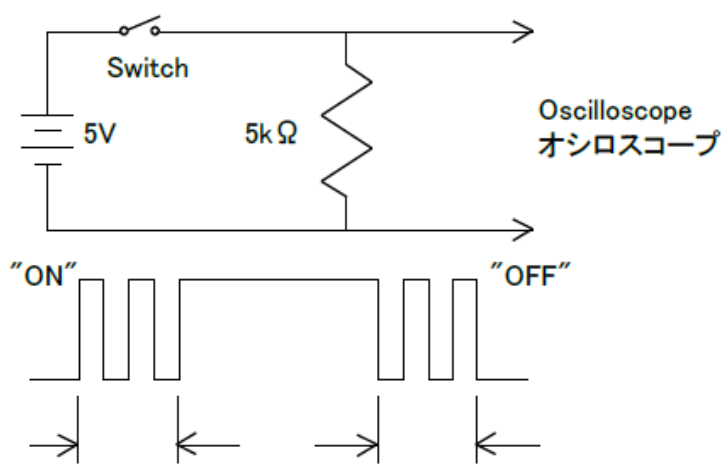
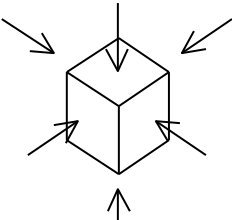


DOCUMENT No. KTR- 602		TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書		PAGE 1／8
PRODUCT No. SKTRAEE010		For reference 参考		Date: Oct. 2021
1. General 一般事項				
1.1 Application 適用範囲		This specification covers the requirements for TACT Switch™ which has no key top. この規格書は、キートップなしのタクトスイッチ®について 適用する。		
1.2 Operating temperature range		使用温度範囲: -40 ～ 90 °C (normal humidity, normal air pressure 常湿・常圧) Operating temperature range shall refer to the range where this switch keeps electrical function within such temperatures. 使用温度範囲とはスイッチがON-OFF機能を維持する温度範囲を言う。		
1.3 Storage temperature range		保存温度範囲: At Switch level 単品状態 -40 ～ 90 °C (normal humidity, normal air pressure 常湿・常圧) Switch on Taping テーピング状態 -20 ～ 50 °C (Relative humidity 湿度:20 ～ 85%)		
1.4 Test conditions 試験状態		Unless otherwise specified, the atmospheric conditions for making measurements and tests are as follows. 試験及び測定は特に規定がない限り以下の標準状態のもとで行う。 Normal temperature 常 温: (Temperature 温度 5～35℃) Normal humidity 常 湿: (Relative humidity 湿度 25～85%) Normal air pressure 常 圧: (Air pressure 気圧 86～106kPa) If any doubt arise from judgement, tests shall be conducted at the following conditions. ただし、判定に疑義を生じた場合は以下の基準状態で行う。 Ambient temperature 温 度: 20±2℃ Relative humidity 相対湿度: 60～70% Air pressure 気 圧: 86～106kPa Switch shall be mounted on PWB without any indication of switch floating. スイッチは回路基板から浮かないように取り付ける。		
2. Appearance, style and dimensions 外観、形状、寸法				
2.1 Appearance 外観		There shall be no defects that affect the serviceability of the product. 性能上有害な欠陥があつてはならない。		
2.2 Style and dimensions 形状、寸法		Refer to the assembly drawings. 製品図による。		
3. Type of actuating 動作形式 Tactile feedback タクティールフィードバック				
4. Contact arrangement 回路形式		1 poles 1 throws 1 回路 1 接点 (Details of contact arrangement are given in the assembly drawings 回路の詳細は製品図による)		
5. Ratings 定格				
5.1 Maximum ratings 最大定格		16 V DC 50 mA		
5.2 Minimum ratings 最小定格		1 V DC 10 μ A		
6. Electrical specification 電気的性能				
	Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準	
6.1	Contact resistance 接 触 抵 抗	Applying a below static load to the center of the stem, measurements shall be made. スイッチ操作部中央に下記の静荷重を加え、測定する。 (1) Depression 押圧力: 7.6 N (2) Measuring method 測定方法: 1 kHz small-current contact resistance meter or voltage drop method at 5VDC 10mA. 1kHz微小電流接触抵抗計, 又はDC5V 10mA電圧降下法	500 mΩ Max.	
6.2	Insulation resistance 絶 縁 抵 抗	Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) Test voltage 印加電圧: 100 V DC for 1 min. (2) Applied position 印加場所: Between all terminals. And if there is a metal frame, between terminals and ground(frame) 端子間, 金属フレームがある場合は, 端子と金属フレーム間	100 MΩ Min.	
6.3	Voltage proof 耐 電 圧	Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1)Test voltage 印加電圧: 250 V AC (50～60Hz) (2)Duration 印加時間: 1 min (3)Applied position 印加場所: Between all terminals. And if there is a metal frame, between terminals and ground (frame) 端子間、金属フレームがある場合は, 端子と金属フレーム間	There shall be no breakdown. 絶縁破壊のないこと。	

DOCUMENT No. KTR- 602		TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書		PAGE 2／8
PRODUCT No. SKTRAEE010		For reference 参考		Date : Oct. 2021
	Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準	
6.4	Bounce バウンス	<p>Lightly striking the center of the stem at a rate encountered in normal use (3 to 4 operations per s.), bounce shall be tested at "ON" and "OFF". スイッチ操作部の中央部を通常の使用状態(3～4回／秒)で軽く打鍵し、ON時及びOFF時のバウンスを測定する。</p> <div></div>	ON bounce : <u>10</u> ms Max. OFF bounce : <u>10</u> ms Max.	
7. Mechanical specification 機械的性能				
	Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準	
7.1	Operating force 作 動 力	<p>Placing the switch such that the direction of switch operation is vertical and then gradually increasing the load applied to the center of the stem, the maximum load required for the switch to come to a make "ON" shall be measured. Operation force shall be measured after 3 times pre-operations. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に徐々に荷重を加え、スイッチがONするまでの最大荷重を測定する。測定前に3回予備押しを行うこと。</p>	<u>3.8</u> ± <u>0.55</u> N	
7.2	Travel 移 動 量	<p>Placing the switch such that the direction of switch operation is vertical and then applying a static load of bellow force to the center of the stem, the travel distance for the switch to come to a make "ON" shall be measured. Travel shall be measured after 3 times pre-operations. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に以下の静荷重を加え、スイッチがONするまでの距離を測定する。測定前に3回予備押しを行うこと。 (1) force 押圧力: <u>4.35</u> N</p>	<u>0.72</u> ± <u>0.15</u> mm	
7.3	Return force 復 帰 力	<p>The sample switch is installed such that the direction of switch operation is vertical and, upon depression of the stem in its center the travel distance, the force of the stem to return tot its free position shall be measured. Return force shall be measured after 3 times pre-operations. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部を移動量押圧後、操作部が復帰する力を測定する。測定前に3回予備押しを行うこと。</p>	<u>1</u> N Min.	
7.4	Stop strength ストッパー強度	<p>Placing the switch such that the direction of switch operation is vertical and then a below static load shall be applied in the direction of stem operation. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、スイッチの操作方向へ以下の静荷重を加える。 (1) Depression 押圧力: <u>50</u> N (2) Time 時 間 : <u>15</u> s</p>	Keep electrical ON/OFF. 電氣的にON-OFFすること。 Item 6.1	
7.5	Stem strength ステム抜去強度	<p>Placing the switch such that the direction of switch operation is vertical and then the maximum force to withstand a pull applied opposite to the direction of stem operation shall be measured. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部の操作方向とは反対方向に操作部を引っ張って抜けない力である。</p>	<u>5</u> N	

DOCUMENT No. KTR- 602		TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書		PAGE 3／8
PRODUCT No. SKTRAEE010		For reference 参考		Date: Oct. 2021
8. Environmental specification 耐候性能				
	Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準	
8.1	Resistance to low temperatures 耐寒性	Following the test set forth below the sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 h before measurements are made: 次の試験後, 常温, 常湿中に1時間放置後測定する。 (1) Temperature 温度 : <u>-40</u> ± <u>2</u> °C (2) Time 時間 : <u>1000</u> h (3) Waterdrops shall be removed. 水滴は取り除く。	Contact resistance 接触抵抗(Item 6.1) : <u>1</u> Ω Max. Insulation resistance 絶縁抵抗(Item 6.2) : <u>10</u> MΩ Min. Item 6.3 Item 6.4 Item 7.1 Item 7.2	
8.2	Heat resistance 耐熱性	Following the test set forth below the sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 h before measurements are made: 次の試験後, 常温, 常湿中に1時間放置後測定する。 (1) Temperature 温度 : <u>90</u> ± <u>2</u> °C (2) Time 時間 : <u>1000</u> h	Contact resistance 接触抵抗(Item 6.1) : <u>1</u> Ω Max. Insulation resistance 絶縁抵抗(Item 6.2) : <u>10</u> MΩ Min. Item 6.3 Item 6.4 Item 7.1 Item 7.2	
8.3	Moisture resistance 耐湿性	Following the test set forth below the sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 h before measurements are made: 次の試験後, 常温, 常湿中に1時間放置後測定する。 (1) Temperature 温度 : <u>60</u> ± <u>2</u> °C (2) Time 時間 : <u>1000</u> h (3) Relative humidity 相对湿度 : <u>90</u> ~ <u>95</u> % (4) Waterdrops shall be removed. 水滴は取り除く。	Contact resistance 接触抵抗(Item 6.1) : <u>1</u> Ω Max. Insulation resistance 絶縁抵抗(Item 6.2) : <u>10</u> MΩ Min. Item 6.3 Item 6.4 Item 7.1 Item 7.2	
8.4	Change of temperature 温度サイクル	After below cycles of following conditions, the switch shall be allowed to stand under normal room temperature and humidity conditions for 1 h, and measurement shall be made. Water drops shall be removed. 下記条件で以下回数のサイクル試験後、常温常湿中に1時間放置し測定する。 ただし、水滴は取り除く。 <div><div><div>A</div><div>B</div><div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div>C</div><div>D</div><div>E</div><div>F</div></div><div>1 cycle</div></div><div><div>A = <u>+90</u> °C</div><div>B = <u>-40</u> °C</div><div>C = <u>30</u> min</div><div>D = <u>10</u> sec</div><div>E = <u>30</u> min</div><div>F = <u>10</u> sec</div><div>(1) Number of cycles サイクル数 : <u>1000</u> cycles</div></div></div></div>	Contact resistance 接触抵抗(Item 6.1) : <u>1</u> Ω Max. Insulation resistance 絶縁抵抗(Item 6.2) : <u>10</u> MΩ Min. Item 6.3 Item 6.4 Item 7.1 Item 7.2	
8.5	Resistance to hydrogen sulfide gas.(H <sub>2</sub> S) 耐硫化ガス性	Following the test set forth below the sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 h, and shall be operated two or three times before measurements are made: 次の試験後, 常温, 常湿中に1時間放置し, 2～3回操作後, 測定する。 (1) Concentration of H <sub>2</sub> S gas. H <sub>2</sub> Sガス濃度 : <u>1</u> ppm (2) Temperature 温度 : <u>40</u> ± <u>2</u> °C (3) Relative humidity 相对湿度 : <u>75</u> % (4) Time 時間 : <u>240</u> h	Contact resistance 接触抵抗(Item 6.1) : <u>1</u> Ω Max.	
8.6	Resistance to sulfur dioxide. (SO <sub>2</sub> ) 耐亜硫酸ガス性	Following the test set forth below the sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 h, and shall be operated two or three times before measurements are made: 次の試験後, 常温, 常湿中に1時間放置し, 2～3回操作後, 測定する。 (1) Concentration of SO <sub>2</sub> gas. SO <sub>2</sub> ガス濃度 : <u>10</u> ppm (2) Temperature 温度 : <u>40</u> ± <u>2</u> °C (3) Relative humidity 相对湿度 : <u>75</u> % (4) Time 時間 : <u>240</u> h	Contact resistance 接触抵抗(Item 6.1) : <u>1</u> Ω Max.	
8.7	Protection 保護構造 IP6X equivalent IP6X相当	Dust protection 保護(塵埃) Let the test samples be exposed to the below test condition. After the test, measurement shall be made. 次の(1)～(4)の試験後、測定する。 (1) Amount of talc タルクの量 : <u>2</u> kg/m <sup>3</sup> (2) Time of circulation 循環の時間 : <u>8</u> h (3) Simply leave switch itself inside dust chamber. スイッチを試験装置室内に動作させずに放置する。 (4) Dusts shall be removed. 表面の塵埃は取り除く。	Item 6.1 No penetration of dusts shall be found inside of switch. 塵埃の浸入なきこと	

DOCUMENT No. KTR- 602		TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書		PAGE 4／8
PRODUCT No. SKTRAEE010		For reference 参考		Date : Oct. 2021
9. Endurance specification 耐久性能				
	Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準	
9.1	Operating life 動作寿命	Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後, 測定する。 16 VDC 50 mA resistive load 抵抗負荷 Rate of operation 動作速度 : 2 to 3 operations per s 回／秒 Depression 押圧力 : 4.35 N Cycles of operation 動作回数 : 200,000 cycles 回	Contact resistance 接触抵抗(Item 6.1) : 5 Ω Max. Insulation resistance 絶縁抵抗(Item 6.2) : 10 MΩ Min. Item 6.3 Bounce バウンス(Item 6.4) : ON bounce: 20 ms Max. OFF bounce: 20 ms Max. Operating force 作動力(Item 7.1) : ±20 % of initial force 初期値に対して Travel 移動量(Item 7.2) ±20 % of initial travel 初期値に対して	
9.2	Vibration resistance 耐振性	Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後, 測定する。 (1)Vibration frequency range 振動数範囲 : 10 ~ 55 Hz (2)Total amplitude 全振幅 : 1.5 mm (3)Sweep ratio 掃引の割合 : 10 -55-10 Hz Approx. 1 min 約 1 分 (4)Method of changing the sweep vibration frequency : Logarithmic or uniform 掃引振動数の変化方法 対数又は一様掃引 (5)Direction of vibration : Three mutually perpendicular directions, including the direction 振動の方向 of the travel スイッチ操作方向を中心とした垂直3方向 (6)Duration 振動時間 : 2 h each ( 6 h in total) 各 2 時間 (計 6 時間)	Item 6.1 Item 7.1 Item 7.2	
9.3	Shock 耐衝撃性	Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後, 測定する。  (1)Acceleration 加速度 : 980 m/s <sup>2</sup> (2)Acting time 作用時間 : 6 msec (3)Test direction 試験方向 : 6 directions 6 面 (4)Number of shocks 試験回数 : 3 times per direction ( 18 times in total) 各方向各 3 回 (計 18 回)	 Item 6.1 Item 7.1 Item 7.2	

DOCUMENT No. KTR- 602	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書	PAGE 5 / 8
PRODUCT No. SKTRAEE010	For reference 参考	Date : Oct. 2021
A10. Soldering conditions 半田付条件		
	Items 項目	Recommended conditions 推奨条件
10.1	Hand soldering 手 半 田	<p>Please practice according to below conditions. 以下の条件にて実施して下さい。</p> <p>(1) Soldering temperature 半田温度 : <u>350</u> °C Max. (2) Continuous soldering time 連続半田時間 : <u>3</u> s Max. (3) Capacity of soldering iron 半田コテ容量 : <u>60</u> W Max. (4) Excessive force shall not be applied to the terminals. 端子に異常加圧のないこと (5) Protect the switch against flux and avoid flux penetration from its topside of switch. スイッチの上面からフラックスが浸入しない様にして下さい。</p>
10.2	Reflow soldering リフロー半田	<p>Please practice according to below conditions. 以下の条件にて実施して下さい。</p> <p>(1) Profile 温度プロファイル</p> <p>Surface of product Temperature 部品表面温度(°C)</p> <p>(2) Allowable soldering time 半田回数 : <u>2</u> time Max. (The temperature shall go down to a normal temperature in prior to exposure to the second time: 2回目を行う場合には、スイッチが常温に戻ってから行うこと。)</p>
10.3	Other precautions For soldering 半田付けに関する その他注意事項	<p>(1) Switch terminals and PWB top face shall be free from flux in prior to soldering. 事前にスイッチの端子及びプリント基板の部品実装面上にフラックスが塗られていないこと。</p> <p>(2) Not washing switch with solvent, etc, after soldering process. 半田付け後、溶剤などでスイッチを洗浄しないで下さい。</p> <p>(3) Recommended solder paste: M705-GRN360-K2-V (SENJU METAL INDUSTRY CO.,LTD) or equivalent 推奨クリーム半田: 千住金属工業(株) M705-GRN360-K2-V 同等品</p> <p>(4) The thickness of solder paste: <u>0.15</u> mm クリーム半田印刷厚: <u>0.15</u> mm</p> <p>(5) When chip components are soldered on the back side of PWB by automatic flow soldering after reflow soldering, flux ejection may potentially let flux to penetrate along the plastic housing into the inside of switch. PWB shall not have through-hole underneath and/or near the mounted switch to avoid such flux penetration. 本スイッチをリフロー半田後、プリント基板裏面をディップ半田して使用する場合は、ディップ時のフラックス吹き上げ等によりスイッチ側面からフラックスがはい上がる場合がありますので、パターン設計にあたってはスイッチ下面、周囲にスルーホールを設けないで下さい。</p> <p>(6) Reflow heat stress, etc to switch may vary depending on reflow soldering chambers. Please verify it with the actual samples beforehand. リフロー槽の種類により、スイッチへのリフロー熱等、影響が異なる可能性がありますので、事前に十分確認の上使用してください。</p> <p>(7) The click feeling may be degraded after exposed to reflow heat for a long time. Reflow soldering should be performed in the shortest time and the lowest temperature. 熱履歴が加わるとクリック感が低下する可能性がありますので極力低温短時間でリフローを行うようにお願いします。</p> <p>(8) Safeguard the switch assembly against flux penetration from its top and bottom side. スイッチの上面・下面からフラックスが浸入しないようにして下さい。</p>



DOCUMENT No. KTR- 602	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書	PAGE 6／8
PRODUCT No. SKTRAEE010	For reference 参考	Date:Oct. 2021
<p>【Precaution in use】ご使用上の注意</p> <p>A. General 一般項目</p> <p>A1. For the export of products which are controlled items subject to foreign and domestic export laws and regulations, you must obtain approval and/or follow the formalities of such laws and regulations. 国内外の輸出関連法規により規制されている製品の輸出に際しては、同法規を遵守の上、必要な許可、手続き等をとってください。</p> <p>A2. Products must not be used for military and/or antisocial purposes such as terrorism, and shall not be supplied to any party intending to use the products for such purposes. 軍事用途又はテロ等の反社会活動目的では、当製品を一切使用しないでください。また、最終的にそれら用途・目的で使用されるおそれがある法人・団体・個人等へも当製品を一切供給しないでください。</p> <p>A3. Unless provided otherwise, the products have been designed and manufactured for application to equipment and devices which are sold to end-users in the market, such as AV (audio visual)equipment, home electric equipment, office and commercial electronic equipment, information and communication equipment or amusement equipment. The products are not intended for use in, and must not be used for, any application of nuclear equipment, driving control equipment for aerospace or any other unauthorized use. With the exception of the above mentioned banned applications, for applications involving high levels of safety and liability such as medical equipment, burglar alarm equipment, disaster prevention equipment and undersea equipment, please contact an Alps sales representative and/or evaluate the total system on the applicability. Also, implement a fail-safe design, protection circuit, redundant circuit, malfunction protection and/or fire protection into the complete system for safety and reliability of the total system. 当製品は、特に用途を指定していないかぎり、本来、AV、家電、事務機、情報機器、通信機器、アミューズメント機器等の一般電子機器用に設計、製造されたものです。したがって、原子力制御機器、宇宙・航空機で運行にかかわる機器等の用途では一切使用しないでください。上記の使用禁止の用途以外で、医療機器、防犯機器、防災機器、海底用機器等の高度の安全性・信頼性を必要とする機器でのご使用の際は、弊社営業担当迄ご相談いただくか、またはセットでの十分な適合性の確認を行っていただいた上で、フェールセーフ設計、保護回路、冗長回路、誤動作防止設計、延焼対策設計等のセットでの安全対策設計を設けてください。</p> <p>A4.This product is designed and manufactured assuming that it is to be used with the resistance for direct current. If you use other kinds of resistance (inductive (L) or capacitive (C)), please let us know beforehand. 本製品は直流の抵抗負荷を想定して設計・製造されています。その他の負荷(誘導性負荷(L)、容量性負荷(C))で使用される場合は、別途ご相談ください。</p> <p>B. Soldering and assemble to PWB process 半田付、基板実装工程</p> <p>B1. Please avoid over force to terminals during the soldering process. This may cause wobble, deformation and/or degraded electrical performance. 端子をはんだ付けされる場合、端子に荷重が加わりますと条件によりガタ、変形及び電気的特性劣化のおそれがありますのでご注意ください。</p> <p>B2. Soldering conditions shall be verified under the actual production conditions. はんだ付けの条件の設定については、実際の量産条件で確認されるようお願いします。</p> <p>B3. This switch is designed for reflow soldering. When switch is soldered on the edge of PWB, flux may get into the inside of switch during automatic dip soldering. 当スイッチはリフロー半田対応ですが、スイッチ実装後にオートディップを行う場合にスイッチが基板の端にあるとフラックスが浸入する恐れがありますので十分にご注意下さい。</p> <p>B4. The click feeling may be degraded, when reflow heat is applied constantly for a long time. Reflow soldering conditions should follow the ALPS ALPNE recommended conditions. 熱履歴が加わるとクリック感が低下する可能性がありますので推奨リフロー条件でリフローを行う様にお願いします。</p> <p>B5. If a side force is applied to the stem, it may potentially cause a broken switch. Handle the switch with such care that switch stem will not get a side force during the module assembly process and/or when switch is pushed. ステムに横からの力が加わりますと、スイッチの機能破壊につながる危険性がありますので取扱いは十分注意して下さい。 工程内やスイッチ操作時等にステムに衝撃が加わらない様に注意して下さい。</p> <p>B6. No clearance between the bottom of switch and PWB surface. スイッチ底面と回路基板との間に隙間が生じないように取り付けてください。</p> <p>C. Washing process 洗浄工程</p> <p>C1. This switch shall not be washable with solvents or like after soldering and/or touch-up soldering. 半田付け後及びスイッチ手直し工程時に、溶剤などでスイッチを洗浄しないでください。</p> <p>D. Mechanism design(switch layout) 機構設計</p> <p>D1. When use a different PWB mounting hole and land footprints/pattern from our recommended dimensions, the prior consultation shall be made with us. プリント基板取り付け穴およびパターンに関し、推奨寸法以外を採用する場合は、当社に連絡願います。</p> <p>D2. When chip components are dip-soldered on the other side of PWB after reflow-soldering of this switch, dip-soldering may cause flux to penetrate into inside of switch along the plastic housing. PWB shall not have a through hole under and near to the switch. 本スイッチをリフロー半田後、プリント基板裏面をディップ半田して使用する場合は、ディップ時のフラックス吹き上げ等により、スイッチ側面より、フラックスがはい上がる場合がありますので、パターン設計にあたっては、スイッチ下面、周囲にスルーホールを設けないで下さい。</p> <p>D3. Please make sure that switch is mounted without any flexure of PWB. 基板がたわむような場所への設置はお避け下さい。</p> <p>D4. Do not use the switch in a manner that the stem will get a side force. If the side of stem is pushed, the switch may be broken. ステムを横方向から押す様な使い方は避けて下さい。ステム先端に横方向から荷重が加わりますとスイッチが破壊される場合があります。</p> <p>D5. Deviation of striking part from the center axis of the switch shall be within 0.25mm. Click feel may be changed, if you press the edge. This is because the center will be displaced, depending on the hinge structure or cumulative tolerances. When you use the hinge structure, take special care so that the keytop point to press the switch won't move. スイッチ外形を基準とする中心軸線よりの、打鍵部ズレは0.25mm以下にて御使用下さい。ヒンジ構造及びセット上の累積公差によるセンターズレなどステムを端押しする状態では感触が変化する場合があります。ヒンジ構造の場合は、押下時ステム押し位置が移動しますので、特にご注意下さい。</p>		

DOCUMENT No. KTR- 602	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書	PAGE 7 / 8
PRODUCT No. SKTRAEE010	For reference 参考	Date : Oct. 2021
<p>D6. This switch is designed for the modules that are pressed by human operation. Please avoid using this switch for mechanical detecting function. In case such detecting function is required, please consult with our detector switch section. 当スイッチは、直接人の操作を介してスイッチを押す構造にてご使用下さい。メカ的な検出機能へのご使用は、避けてください。 検出機能には弊社検出スイッチをご使用下さい。</p> <p>D7. No over force outside the specification is applied to switch (refer to Item 7.4, the strength of stopper). The switch may be broken. スイッチ操作時に規定以上の荷重が加わるとスイッチが破損する場合があります。スイッチに規定荷重以上の力が加わらない様にご注意下さい。 (7.4項ストッパー強度参照)</p> <p>D8. This switch shall not be pressed and/or operated at any impact force. When switch is pressed at impact force, this may potentially cause damage or breakage of switch. スイッチ操作時に衝撃を与えないで下さい。衝撃が加わりますとスイッチが破損する危険性があります。</p> <p>D9. Set knob shall level out to the module casing surface. Otherwise, switch may be exposed to impact force, causing breakage of switch. セットキートップがセット筐体から出るようなご使用方法はお避け下さい。スイッチに衝撃荷重が加わりスイッチ破壊の原因となります。</p> <p>D10. Switch shall not be kept pressed for a long time. スイッチを長時間 ON させる使い方はしないでください。</p> <p>D11.This switch is not designed for keeping pressed down for a certain duration of time. If users intend to use our switch for such purpose, they shall verify such suitability with the own actual samples in advance as well as shall use for this purpose under their sole responsibility. The prior consultation with us is also needed. 本製品は長押しする用途で設計されたものではありません。本製品を長押し使用される場合は当社にご連絡いただき、仕様内容を調整した上で採用可否判断願います。</p> <p>D12. The maximum push angle of actuator shall be within 3°. 打鍵部の傾斜は、3度以内に設定して下さい。</p> <p>D13. Shape of keying tip: 打鍵部先端形状 It is recommended that the tip of the keying section is to be flat(φ3). Also, ABS or PC resign is recommended for its material. φ3.0mmフラット形状を推奨いたします。尚、材質はABSまたはPC等の樹脂を推奨致します。</p> <p>D14. Ultrasonic welding during the PWB assembly might cause broken switch due to vibration, depending on the welding conditions. e.g. broken calking, peeled dust/water proof sheet. Please verify that welding process would not cause any issue to our product in advance. タクトスイッチが搭載され機器の組立工程で超音波溶着を実施される場合は事前にタクトスイッチに異常が生じないか確認を行ってください。 超音波の条件により、スイッチに振動が加わりスイッチが破壊する可能性があります。不具合例: カシメ部破壊、防塵・防水シートの剥がれ。</p> <p>D15. If you intend to change how the switch is used at your module, please contact us. セット上でのスイッチの使われ方が変更される際は当社に御連絡ください。</p> <p>E. Using environment 使用環境</p> <p>E1. Usage in the hot spring area where sulfide gas is generated and/or in a place where exhaust gas is generated may potentially degrade the performance of this product. 硫黄系温泉地等常時ガスが発生する場所や自動車等の排気ガスの発生する場所で常時使用する場合、当製品の性能に影響を及ぼすおそれがありますので十分にご注意下さい。</p> <p>E2. Precautions in parts/materials used in the module where the switch is installed. 同一セット内に以下の様な部材に関しましては以下の点にご注意願います。 ・For parts, rubber materials, adhesive agents, plywood, packing materials and lubricant used for the mechanical part of the device, do not use those ones that may generate gas of sulfurization or oxidization. 部品、ゴム材料、接着剤、合板、機器の梱包材、機器内の駆動部に使用される潤滑剤については、硫化、酸化ガスを発生しないものを採用してください。 ・When you use silicon rubber, grease, adhesive agents and oil, use those that will not generate low molecular siloxane gas. The low molecular siloxane gas may form silicon dioxide coat on the SW contact part, resulting in the contact failure. シリコン系ゴム、グリース、接着剤、オイルを使用される場合は、低分子シロキサンガスを発生しないものを使用してください。低分子シロキサンガスが発生しますとSW接点部に2酸化珪素の被膜を形成して接点障害を引き起こす場合があります。 ・When you apply chemical agents such as coating agents to the products, please let us know beforehand. 製品のコーティング剤等の薬品を付着させる場合は、別途ご相談ください。</p> <p>E3. Do not use this switch under potential high humidity and/or bedewing conditions. This may cause current leakage among terminals. 高湿度環境下、又は結露する可能性がある環境では、端子間の電流リークが発生する可能性がありますので本スイッチはご使用にならないでください。</p> <p>F. Storage method. 保管方法</p> <p>F1. The below usage and/or environment shall be avoided. This product may face an increase in contact resistance and degraded solderability. 本製品を以下の環境下及び期間で保管されますと接触抵抗の上昇やはんだ付け性の悪化が発生する恐れがありますので避けてください。  (1) Storage at lower than -20 dgrs C, higher than +50 dgrs C, and/or lower than 20%, higher than 85% humidity -20℃～+50℃の範囲外の温度、または 20%～85%の範囲外の湿度 (2) Corrosive gas 腐食性ガスの雰囲気。 (3) Longer than 6-month storage after being delivered 製品納入後6ヶ月超える長期保管。 (4) Direct exposure to sunlight 直射日光の当たる場所。</p> <p>F2. Once the original packaging is opened, the remained products shall be repackaged and stored in the ALPS ALPINE original packaging. 開封後で残品がある場合、アルプスアルパイン出荷時の梱包状態で保管してください。</p> <p>F3. The products shall be stored in the ALPS ALPINE original packaging without overstack or external stress that may potentially cause deformation of packaging. 梱包箱が変形する様な過剰な積み重ねや応力を避けてアルプスアルパイン出荷時の梱包状態のままで保管してください。</p>		

DOCUMENT No. KTR- 602	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書	PAGE 8／8
PRODUCT No. SKTRAEE010	For reference 参考	Date:Oct. 2021
<p>F4. Switch shall not be kept and stored as released position. スイッチの操作部を押し切ったままでの保存はしないでください。</p> <p>G. Others. その他</p> <p>G1. This specification will be invalid one year after it is issued, if you don't return it or don't place an order. 本仕様書は発行日より1年間を経過して、ご返却又はご発注の無い場合は、無効とさせていただきます。</p> <p>G2. Please understand that the specifications other than electric and mechanical characteristics and outside dimensions may be changed at our own discretion. 電氣的、機械的特性、外観寸法および取付寸法以外につきましては、当社の都合により変更させて頂く事が有りますので、あらかじめ御了承下さい。</p> <p>G3. The flammability grade at plastic material level is “94HB” UL Standard (slow burning). This product shall not be used in the area that there is potential risk of getting flames, or need sufficient protection against getting flames. 本製品に使用している樹脂等の燃焼グレードはUL規格の”94HB”（遅燃性グレード）相当を使用しております。つきましては類焼の恐れがある場所での使用を禁止するか、類焼防止対策をお願いします。</p> <p>G4. There is potential failure mode such as short circuit or open circuit, although the delivered switch is well qualified. When this switch is used for the modules that requires higher safety, the prior verification would be needed at the module level. Upon need, take a sufficient fail-safe design such as protection circuit. スイッチの品質には万全を尽くしていますが故障モードとしてショート、オープンが発生が皆無とは言えません。安全性が重視されるセットの設計に際しては、SWの単品故障に対してセットとしての影響を事前にご検討いただき、保護回路等のフェールセーフ設計のご検討を十分に行い安全確保して頂きますようにお願いします。</p> <p>G5. This switch shall not be used outside the specified rating. It may cause fire. When it is used outside the rating due to some reason, protection such as a protection circuit to shut down the current must be needed at the module level. 定格を超えての使用は火災発生のおそれがありますので絶対に避けて下さい。また異常使用等で定格を超える恐れがある場合は保護回路等で電流遮断等の対策をして下さい。</p> <p>G6. TACT Switch™ is trademark or registered trademark of ALPS ALPINE CO., LTD. タクトスイッチ®はアルプスアルパイン株式会社の商標もしくは登録商標です。</p>		