	IENT No.	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS		PAGE
	KSU-606	製品仕様書		1⁄8
PRODU	CT No			Date : 20220
SKSUBO		For reference 参考		Date . 20220
1. Gener	ral 一般事項			
1.1 App	plication 適用範	通 This specification covers the requirements for TACT Switch [™] which has no key top. この規格書は、キートップなしのタクトスイッチ®について 適用する。		
1.2 Ope	erating temperature ra	inge 使用温度範囲: <u>-40</u> ~ <u>90</u> ℃ (normal humidity, normal air pressure 常湿・ Operating temperature range shall refer to the range where this switch keeps electric 使用温度範囲とはスイッチがON-OFF機能を維持する温度範囲を言う。		n temperatures.
1.3 Sto	orage temperature ran			显·常圧)
1.4 Tes	st conditions 試験状	態 Unless otherwise specified, the atmospheric conditions for making measurements and 試験及び測定は特に規定がない限り以下の標準状態のもとで行う。 Normal temperature 常 温: (Temperature 温度 5~35℃)		
		Normal humidity 常 湿 :(Relative humidity 湿度 25~85%) Normal air pressure 常 圧 :(Air pressure 気圧 86~106kPa)		
		If any doubt arise from judgement, tests shall be conducted at the following conditions ただし、判定に疑義を生じた場合は以下の基準状態で行う。	S.	
		Ambient temperature 温 度: 20±2℃ Relative humidity 相対湿度: 60~70%		
		Air pressure 気 圧: 86~106kPa Switch shall be mounted on PWB without any indication of switch floating. スイッチは回路基板から浮かないように取り付ける。		
	arance, style and dime pearance 外観	nsions 外観、形状、寸法 There shall be no defects that affect the serviceability of the product. 性能上有害な欠陥があってはならない。		
2.2 Sty	/le and dimensions 册	ジ状、寸法 Refer to the assembly drawings. 製品図による。		
3. Type	of actuating 動作形			
4. Conta 5. Rating 5.1 Max	-	式 <u>Tactile feedback</u> <u>タクティールフィードバック</u> 各形式 <u>1</u> poles <u>1</u> throws <u>1</u> 回路 <u>1</u> 接点 (Details of contact arrangement are given in the assembly drawings 回路の詳紙 E格 <u>16</u> V DC <u>50</u> mA	日は製品図による)	
4. Conta 5. Rating 5.1 May 5.2 Min	act arrangement 回路 gs 定格 ximum ratings 最大知 nimum ratings 最小远 rical specification 電	式 <u>Tactile feedback</u> <u>タクティールフィードバック</u> 都形式 <u>1</u> poles <u>1</u> throws <u>1</u> 回路 <u>1</u> 接点 (Details of contact arrangement are given in the assembly drawings 回路の詳紙 E格 <u>16 V DC 50 mA</u> E格 <u>1 V DC 10 μ</u> A 気的性能	1は製品図による)	
4. Conta 5. Rating 5.1 Ma 5.2 Min 6. Electr	act arrangement 回路 gs 定格 ximum ratings 最大死 nimum ratings 最小定 rical specification 電 Items 項目	式 <u>Tactile feedback</u> <u>タクティールフィードバック</u> 都形式 <u>1</u> poles <u>1</u> throws <u>1</u> 回路 <u>1</u> 接点 (Details of contact arrangement are given in the assembly drawings 回路の詳細 E格 <u>16 V DC 50 mA</u> E格 <u>1 V DC 10 µ A</u> <u>気的性能</u> <u>Test conditions</u> 試験条件	Criteria	判 定 基 準
4. Conta 5. Rating 5.1 Max 5.2 Min 6. Electr	act arrangement 回路 gs 定格 ximum ratings 最大玩 nimum ratings 最小远 rical specification 電 Items 項目 Contact resistance	式 <u>Tactile feedback</u> <u>タクティールフィードバック</u> 都形式 <u>1</u> poles <u>1</u> throws <u>1</u> 回路 <u>1</u> 接点 (Details of contact arrangement are given in the assembly drawings 回路の詳紙 E格 <u>16 V DC 50 mA</u> E格 <u>1 V DC 10 μ</u> A 気的性能		判 定 基 準
4. Conta 5. Rating 5.1 Max 5.2 Min 6. Electr 6.1 C 12 6.2 Ir	act arrangement 回路 gs 定格 ximum ratings 最大玩 nimum ratings 最小远 rical specification 電 Items 項目 Contact resistance 接触抵抗	式 <u>Tactile feedback</u> <u>タクティールフィードバック</u> 部形式 <u>1</u> poles <u>1</u> throws <u>1</u> 回路 <u>1</u> 接点 (Details of contact arrangement are given in the assembly drawings 回路の詳紙 定格 <u>16 V DC 50 mA</u> 空格 <u>1 V DC 10 µ A</u> 気的性能 <u>Test conditions</u> 試 験 条 件 Applying a below static load to the center of the stem, measurements shall be made. スイッチ操作部中央に下記の静荷重を加え、測定する。 (1) Depression 押圧力: <u>6</u> N (2) Measuring method 測定方法: 1 kHz small-current contact resistance meter or voltage drop method at 5VDC 10mA. 1kHz微少電流接触抵抗計,又はDC5V 10mA電圧降下法 Measurements shall be made following the test set forth below:	Criteria	判 定 基 準
4. Conta 5. Rating 5.1 Max 5.2 Min 6. Electr 5.1 C 5.1 C 5.1 C	act arrangement 回路 gs 定格 ximum ratings 最大死 nimum ratings 最小定 rical specification 電 Items 項目 Contact resistance 接触抵抗	式 <u>Tactile feedback</u> <u>9クティールフィードバック</u> 部式 <u>1</u> poles_1_throws <u>1</u> _回路_1_接点 (Details of contact arrangement are given in the assembly drawings 回路の詳細 定格 <u>16 V DC 50 mA</u> 定格 <u>1 V DC 10 µ A</u> <u>50 mH</u> <u>50 mH</u> <u>50 mA</u> <u>50 </u>	Criteria <u>100 m</u> Ω Max.	判 定 基 準

DOCL	JMENT No.	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS		PAGE
KSU-606 PRODUCT №. SKSUBCE010		製品仕様書		2⁄8
		For reference 参考		Date : 20220
	Items 項 目		Criteria	 判 定 基 準
6.4	Items 項日 Bounce バウンス	E Lightly striking the center of the stem at a rate encountered in normal use (3 to 4 ON bound	ON bounce : 10 OFF bounce: 10	ms Max.
/. Me	chanical specification			
	Items 項目	Test conditions 試 験 条 件	Criteria	判 定 基 準
7.1	Operating force 作 動 力	Place the switch such that the direction of switch operation is vertical and then gradually increase the load applied to the center of the stem. Measure the peak force that switch reaches till making ON. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し, 操作部中央部に徐々に荷重を加え, スイッチがONするまでの最大荷重を測定する。	<u>3.0</u> ± <u>0.6</u> N	
7.2	Travel 移 動 量	Place the switch such that the direction of switch operation is vertical. Apply the specified static force to the center of the stem. Measure the switch travel distance that the switch makes ON. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し, 操作部中央部に以下の静荷重を加え, スイッチがONするまでの距離を測定する。 (1) force 押圧力: <u>3.6</u> N	<u>0.9</u> ± <u>0.3</u> mm	
7.3	Return force 復 帰 力	Place the switch such that the direction of switch operation is vertical. Apply a force to the center of stem until switch reaches travel distance. Measure the minimum force that switch is returning to the release position. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、 操作部中央部を移動量まで押圧後、操作部が復帰する力を測定する。	<u>0.5</u> N Min.	
7.4	Stop strength ストッパー強度	Place the switch such that the direction of switch operation is vertical. Then, apply the below static load to the direction of stem operation. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し, スイッチの操作方向へ以下の静荷 重を加える。 (1) Depression 畑圧力: 50 N	Keep electrical ON/ 電気的にON-OFFす Item 6.1	

	(1) Depression(2) Time	押圧力: <u>50</u> N 時 間: <u>15</u> s	

00(CUMENT No. KSU-606	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書		PAGE 3∕8
PRODUCT No.				Date : 20220
SKSUBCE010		For reference 参考		
B. En	vironmental specificatio			
	Items 項 目	Test conditions 試験条件	Criteria	判定基準
3.1	Resistance to low temperatures 耐 寒 性	Undertake the below test conditions. The measurement is done after the test sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 hour. 次の試験後,常温,常湿中に1時間放置後測定する。 (1) Temperature 温度: <u>-40</u> ± <u>2</u> °C (2) Time 時間: <u>1000</u> h (3) Waterdrops shall be removed. 水滴は取り除く。	Item 6. Item 7.1 Item 7.2	
3.2	Heat resistance 耐 熱 性	Undertake the below test conditions. The measurement is done after the test sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 hour. 次の試験後, 常温, 常湿中に1時間放置後測定する。 (1) Temperature 温 度: <u>90</u> ± <u>2</u> ℃ (2) Time 時間: <u>1000</u> h	Item 6. Item 7.1 Item 7.2	
8.3	Moisture resistance 耐湿性	Undertake the below test conditions. The measurement is done after the test sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 hour. 次の試験後,常温,常湿中に1時間放置後測定する。 (1) Temperature 温度: <u>60</u> ±2 °C (2) Time 時間: <u>1000</u> h (3) Relative humidity 相対湿度: <u>90</u> ~ <u>95</u> % (4) Waterdrops shall be removed. 水滴は取り除く。	<u>500 m</u> Ω Max.	接触抵抗(Item 6.1) : e 絶縁抵抗(Item 6.2) :
3.4	Change of temperature 温度サイクル	After exposed to the below test cycles, the measurement is done after the test sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 hour. Water drops shall be removed. 下記条件で以下回数のサイクル試験後、常温常湿中に1時間放置し測定する。 ただし、水滴は取り除く。	Item 6. Item 7.1 Item 7.2	
		$A = \frac{+90}{^{\circ}C}$ $B = \frac{-40}{^{\circ}C}$ $B = \frac{-40}{^{\circ}C}$ $C = \frac{2}{} h$ $D = \frac{1}{} h$ $E = \frac{2}{} h$ $F = \frac{1}{} h$ $F = \frac{1}{} h$ (1) Number of cycles $\frac{1 \text{ cycle}}{\sqrt{1 \text{ cycle}}}$		
9.5	Resistance to hydrogen sulfide gas.(H ₂ S) 耐硫化ガス性	Undertake the below test conditions. Then, the test sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 hour. Before measurement, push the sample 2 to 3 times. 次の試験後, 常温, 常湿中に1時間放置し, 2~3回操作後, 測定する。 (1) Concentration of H ₂ S gas. H ₂ Sガス濃度: <u>1</u> ppm (2) Temperature 温度: <u>40</u> ± <u>2</u> ℃ (3) Relative humidity 相対湿度: <u>75</u> % (4) Time 時間: <u>240</u> h	Contact resistance _1_Ω Max.	接触抵抗(Item 6.1):
3.6	Resistance to sulfur dioxide. (SO₂) 耐亜硫酸ガス性	Undertake the below test conditions. Then, the test sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 hour. Before measurement, push sample 2 to 3 times. 次の試験後, 常温, 常湿中に1時間放置し, 2~3回操作後, 測定する。 (1) Concentration of SO ₂ gas. SO ₂ ガス濃度: <u>10</u> ppm (2) Temperature 温度: <u>40</u> ± <u>2</u> °C (3) Relative humidity 相対湿度: <u>75</u> % (4) Time 時間: 240 h	Contact resistance 1_Ω Max.	接触抵抗(Item 6.1):
3.7	Protection 保護構造 IP6X equivalent IP6X相当	 (4) Time print [1]: <u>240 n</u> •Dust protection 保護(塵埃) Let the test samples be exposed to the below test condition. After the test, measurement shall be made. 次の(1)~(4)の試験後、測定する。 (1) Amount of talc タルクの量: 2 kg/m³ (2) Time of circulation 循環の時間: 8 h (3) Simply leave switch itself inside dust chamber. スイッチを試験装置室内に動作させずに放置する。 (4) Dusts shall be removed. 表面の塵埃は取り除く。 	Contact resistance <u>100</u> m Ω Max. No penetration of d inside of switch. 塵埃の浸入なきこと	
	IPX7	 Water protection 保護(水) Let the test samples be exposed to the below test condition. Measurement shall be made after 1 hr soak at normal temperature/humidity. 次の(1)~(4)の試験後,常温,常湿中に1時間放置後測定する。 (1) Depth of Immersion 浸漬深さ : 1 m (height from the top of switch and water surface スイッチの上端から水面までの距離) (2) Duration of Immersion 浸漬時間 : 30 min 分 (3) Simply leave switch itself inside water chamber. スイッチを試験装置室内に動作させずに放置する。 	<u>100 M Ω Min.</u> No outstanding pene effects the function	e 絶縁抵抗(Item 6.2) : etration of water which ality of switch. を与える水の浸入なきこと

DO	CUMENT No.	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS		PAGE
KSU-606 PRODUCT No. SKSUBCE010		製品仕様書		4/8
		For reference 参考		Date : 20220
9. En	durance specification	m 耐久性能		1
	Items 項 目	Test conditions 試験条件	Criteria	判定基準
9.1	Operating life 動作寿命	Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後, 測定する。 <u>16</u> VDC <u>50</u> mA resistive load 抵抗負荷 Rate of operation 動作速度: <u>2</u> to <u>3</u> operations per s 回/秒 Depression 押圧力: <u>3.6</u> N Cycles of operation 動作回数: <u>250,000</u> cycles 回	<u>1</u> Ω Max.	接触抵抗(Item 6.1): e 絶縁抵抗(Item 6.2): tem 6.4): s Max. ns Max. 動力(Item 7.1): al force n 7.2):
9.2	Vibration resistance 耐 振 性	Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1)Vibration frequency range 振動数範囲: 10 ~ 55 Hz (2)Total amplitude 全振幅: 1.5 mm (3)Sweep ratio 掃引の割合: 10 - 55 - 10 Hz Approx. 1 min 約 1 分 (4)Method of changing the sweep vibration frequency : Logarithmic or uniform 掃引振動数の変化方法 対数又は一様掃引 (5)Direction of vibration: Three mutually perpendicular directions, including the direction 振動の方向 of the travel スイッチ操作方向を中心とした垂直3方向 (6)Duration 振動時間: 2 h each (6 h in total) 各 2 時間 (計 6 時間)	Item 6.1 Item 7.1 Item 7.2	
9.3	Shock 耐 衝 撃 性	Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後,測定する。 (1)Acceleration 加速度: <u>980</u> m/s ² (2)Acting time 作用時間: <u>6</u> msec (3)Test direction 試験方向: 6 directions 6 面 (4)Number of shocks 試験回数: <u>3</u> times per direction (<u>18</u> times in total) 各方向各 <u>3</u> 回(計 <u>18</u> 回)	Item 6.1 Item 7.1 Item 7.2	



DOCUM	IENT No. KSU-606	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS	PAGE 5/8
		製品仕様書	0, 0
PRODUCT N₀. SKSUBCE010		For reference 参考	Date:20220
A10. Solo	dering conditions 븩		
1	Items 項 目	Recommended conditions 推 奨 条 件	
	and soldering - 半田	Please practice according to below conditions. 以下の条件にて実施して下さい。 (1)Soldering temperature 半田温度: <u>350</u> °C Max. (2)Continuous soldering time 連続半田時間: <u>3</u> s Max. (3)Capacity of soldering iron 半田コテ容量: <u>60</u> W Max. (4) Excessive force shall not be applied to the terminals. 端子に異常加圧のないこと (5) Protect the switch against flux and avoid flux penetration from its topside of switch. スイッチの上面からフラックスが浸入しない様にして下さい。	
	Reflow soldering リフロ—半田	Please practice according to below conditions. 以下の条件にて実施して下さい。 (1)Profile 温度プロファイル Surface of product Temperature 都品表面温度(°C)	
Fo 半	ther precautions or soldering 田付けに関する の他注意事項	 2回目を行う場合には、スイッチが常温に戻ってから行うこと。) (1) Switch terminals and PWB top face shall be free from flux in prior to soldering. 事前にスイッチの端子及びプリント基板の部品実装面上にフラックスが塗られていないこと。 (2) Not washing switch with solvent, etc, after soldering process. 半田付け後、溶剤などでスイッチを洗浄しないで下さい。 (3) Recommended solder paste: M705-GRN360-K2-V (SENJU METAL INDUSTRY CO., LTD) or equivalent 推奨クリーム半田:千住金属工業(株) M705-GRN360-K2-V 同等品 (4) When chip components are soldered on the back side of PWB by automatic flow soldering after reflow soldering potentially let flux to penetrate along the plastic housing into the inside of switch. PWB shall not have throug near the mounted switch to avoid such flux penetration. 本スイッチをリフロー半田後、プリント基板裏面をディップ半田して使用する場合は、ディップ時のフラックス吹き 	h−hole underneath and/or

らノラックスかはい上かる場合がありますので、パターン設計にあたってはスイッチト面、周囲にスルーホールを設けないで下さい。
(5) Reflow heat stress, etc to switch may vary depending on reflow soldering chambers. Please verify it with the actual samples beforehand. リフロー槽の種類により、スイッチへのリフロー熱等、影響が異なる可能性がありますので、事前に十分確認の上使用してください。
(6) The click feeling may be degraded after exposed to reflow heat for a long time. Reflow soldering should be performed in the shortest time and the lowest temperature.
熱履歴が加わるとクリック感が低下する可能性がありますので極力低温短時間でリフローを行うようにお願いします。
(7) Protect the switch against flux and avoid flux penetration from its topside of switch. スイッチの上面からフラックスが浸入しないようにして下さい。
(8) The thickness of solder paste: 0.15 mm クリーム半田印刷厚: 0.15 mm

DOCUMENT No. KSU-606		PAGE 6/8
PRODUCT No. SKSUBCE010	For reference 参考	Date : 202201
formalities of such laws a 国内外の輸出関連法規に A2. Products must not be us purposes. 軍事用途又はテロ等の反 へも当製品を一切供給し A3. Unless provided otherwis such as AV (audio visual) equipment. The products other unauthorized use. V equipment, burglar alarm system on the applicabilit system for safety and rel 当製品は、特に用途を指定 したがいまして、原子力制 防災機器、海底用機器等	sts which are controlled items subject to foreign and domestic export laws and regulations, you must obtain a and regulations. こより規制されている製品の輸出に際しては、同法規を遵守の上、必要な許可、手続き等をとってください。 sed for military and/or antisocial purposes such as terrorism, and shall not be supplied to any party intending 社会活動目的では、当製品を一切使用しないでください。また、最終的にそれら用途・目的で使用されるおそれ ないでください。 se, the products have been designed and manufactured for application to equipment and devices which are sed equipment, home electric equipment, office and commercial electronic equipment, information and communic are not intended for use in, and must not be used for, any application of nuclear equipment, driving control e With the exception of the above mentioned banned applications, for applications involving high levels of safety equipment, disaster prevention equipment and undersea equipment, please contact an Alps sales representant ty. Also, implement a fail-safe design, protection circuit, redundant circuit, malfunction protection and/or fire liability of the total system. 定していないかぎり、本来、AV、家電、事務機、情報機器、通信機器、アミューズメント機器等の一般電子機器 jl御機器、宇宙・航空機で運行にかかわる機器等の用途では一切使用しないでください。上記の使用禁止の用 co高度の安全性・信頼性を必要とする機器でのご使用の際は、弊社営業担当迄ご相談いただくか、またはない	to use the products for such れがある法人・団体・個人等 old to end-users in the market, sation equipment or amusement quipment for aerospace or any and liability such as medical sive and/or evaluate the total protection into the complete 用に設計、製造されたものです。 途以外で、医療機器、防犯機器、 ットでの十分な適合性の確認を
A4. This product is designed capacitive (C)), please let	ワェールセーフ設計、保護回路、冗長回路、誤動作防止設計、延焼対策設計等のセットでの安全対策設計を設 I and manufactured assuming that it is to be used with the resistance for direct current. If you use other kind t us know beforehand. 時を想定して設計・製造されています。その他の負荷(誘導性負荷(L), 容量性負荷(C))で使用される場合は,	s of resistance (inductive (L) or
B1. Please avoid over force	o PWB process 半田付, 基板実装工程 to terminals during the soldering process. This may cause wobble, deformation and/or degraded electrical pe 場合、端子に荷重が加わりますと条件によりガタ、変形及び電気的特性劣化のおそれがありますのでご注意T	
_	ll be verified under the actual production conditions. 定については、実際の量産条件で確認されるようお願いします。	
_	d for reflow soldering. When switch is soldered on the edge of PWB, flux may get into the inside of switch duri 田対応ですが, スイッチ実装後にオートディップを行う場合にスイッチが基板の端にあるとフラックスが浸入する	
conditions.	degraded, when reflow heat is applied constantly for a long time. Reflow soldering conditions should follow th	e ALPS ALPNE recommended
	7感が低下する可能性がありますので推奨リフロー条件でリフローを行う様にお願いします。	
module assembly process ステムに横からの力が加	to the stem, it may potentially cause a broken switch. Handle the switch with such care that switch stem wil s and/or when switch is pushed. コわりますと, スイッチの機能破壊につながる危険性がありますので取扱いは十分注意して下さい。 等にステムに衝撃が加わらない様に注意して下さい。	not get a side force during the
	he bottom of switch and PWB surface. との間に隙間が生じないように取り付けてください。	
	こ程 washable with solvents or like after soldering and/or touch-up soldering. 手直し工程時に、溶剤などでスイッチを洗浄しないでください。	
D. Mechanism design (switch	n layout) 機構設計	

D2. You may dip-solder chip components on the backside of PWB after you have reflow-soldered this switch. However, dip-soldering may cause flux to creep up on the wall of the housing and penetrate the switch. Therefore, do not design a through hole under and around the switch. 本スイッチをリフロー半田後, プリント基板裏面をディップ半田して使用する場合は, ディップ時のフラックス吹き上げ等により, スイッチ側面より, フラックスが はい上がる場合がありますので, パターン設計にあたっては, スイッチ下面, 周囲にスルーホールを設けないで下さい。

D3. Do not use the switch in a manner that the stem will be given stress from the side. If you push the stem from the side, the switch may be broken. ステムを横方向から押す様な使い方は避けて下さい。ステム先端に横方向から荷重が加わりますとスイッチが破壊される場合があります。

D4. Switch shall not be kept pressed for a long time. スイッチを長時間 ON させる使い方はしないでください。

D5. This switch is not designed for keeping pressed down for a certain duration of time. If users intend to use our switch for such purpose, they shall verify such suitability with the own actual samples in advance as well as shall use for this purpose under their sole responsibility. The prior consultation with us is also needed. 本製品は長押しする用途で設計されたものではありません。本製品を長押し使用される場合は当社にご連絡いただき、仕様内容を調整した上で採用可否判断願います。



D1. When users use a different PWB mounting hole and land footprints/pattern from our recommended dimensions, the prior consultation shall be made with us. プリント基板取り付け穴およびパターンに関し、推奨寸法以外を採用する場合は、当社に連絡願います。



DOCUMENT No.	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS	PAGE
KSU-606	製品仕様書	8/8
PRODUCT No.		Date: 20220
SKSUBCE010	For reference 参考	Date:20220
D14. Please make sure that switc 基板がたわむような場所への	」 ch is mounted without any flexure of PWB. 設置はお避け下さい。	1
	the switch is used at your module, please contact us. たが変更される際は当社に御連絡ください。	
proof sheet. Please verify th タクトスイッチが搭載され機器	e PWB assembly might cause broken switch due to vibration, depending on the welding conditions. e.g. broken o at welding process would not cause any issue to our product in advance. の組立工程で超音波溶着を実施される場合は事前にタクトスイッチに異常が生じないか確認を行ってください。 に振動が加わりスイッチが破壊する可能性があります。不具合例:カシメ部破壊、防塵・防水シートの剥がれ。	calking, peeled dust/water
	where sulfide gas is generated and/or in a place where exhaust gas is generated may potentially degrade the p 発生する場所や自動車等の排気ガスの発生する場所で常時使用する場合、当製品の性能に影響を及ぼすおそ	-
-	ls used in the module where the switch is installed. 材に関しましては以下の点にご注意願います。	
generate gas of sulfuriza		
•When you use silicon rub form silicon dioxide coat	刊, 合板, 機器の梱包材, 機器内の駆動部に使用される潤滑剤については, 硫化, 酸化ガスを発生しないものを bber, grease, adhesive agents and oil, use those that will not generate low molecular siloxane gas. The low mole t on the switch contact part, resulting in the contact failure. ス, 接着剤, オイルを使用される場合は, 低分子シロキサンガスを発生しないものを使用してください。低分子シ	ecular siloxane gas may
とSW接点部に2酸化珪 •When you apply chemica	と、後者内, オールを使用される場合は、スカーシュイソンガスを光上しないものを使用さてたとい。スカーシ E素の被膜を形成して接点障害を引き起こす場合があります。 al agents such as coating agents and greases to the products, please let us know beforehand. やグリース等の薬品を付着させる場合は、別途ご相談ください。	
	potential high humidity and/or bedewing conditions. This may cause current leakage among terminals. の可能性がある環境では, 端子間の電流リークが発生する可能性が有りますので本スイッチはご使用にならない	っでください。
-	ronment shall be avoided. This product may face an increase in contact resistance and degraded solderability. 期間で保管されますと接触抵抗の上昇やはんだ付け性の悪化が発生する恐れがありますので避けてください。	
-20℃~+50℃の範囲外()dgrs C, higher than +50 dgrs C, and∕or lower than 20%, higher than 85% humidity の温度、または 20%~85%の範囲外の湿度	
(2)Corrosive gas 腐食性ガス (3)Longer than 6-month stor (4)Direct exposure to sunligh	rage after being delivered 製品納入後6ヶ月超える長期保管。	
	is opened, the remained products shall be repackaged and stored in the ALPS ALPINE original packaging. ルプスアルパイン出荷時の梱包状態で保管してください。	
-	d in the ALPS ALPINE original packaging without overstack or external stress that may potentially cause defor は積み重ねや応力を避けてアルプスアルパイン出荷時の梱包状態のままで保管してください。	mation of packaging.
	and stored as released position. たままでの保存はしないでください。	
G. Others. その他 G1. This specification will be inva	alid, in case no signed cover page or no order would be received within 1 year after the date of issue.	
	and, in case no signed cover page of no order would be received within 1 year after the date of issue. を経過して, ご返却又はご発注の無い場合は, 無効とさせていただきます。	
	pecifications other than electric and mechanical characteristics and outside dimensions may be changed at ou 法および取付寸法以外につきましては, 当社の都合により変更させて頂く事が有りますので, あらかじめ御了承	

G3. The flammability grade at plastic material level is "94HB" UL Standard (slow burning). This product shall not be used in the area that there is potential risk of getting flames, or need sufficient protection against getting flames. 本製品に使用している樹脂等の燃焼グレードはUL規格の"94HB" (遅燃性グレード)相当を使用しております。つきましては類焼の恐れがある場所での使用を禁止するか, 類焼防止対策をお願いします。

G4. There is potential failure mode such as short circuit or open circuit, although the delivered switch is well qualified. When this switch is used for the modules that requires higher safety, the prior verification would be needed at the module level. Upon need, take a sufficient fail-safe design such as protection circuit. スイッチの品質には万全を尽くしていますが故障モードとしてショート、オープンの発生が皆無とは言えません。安全性が重視されるセットの設計に際しては、 SWの単品故障に対してセットとしての影響を事前にご検討いただき、保護回路等のフェールセーフ設計のご検討を十分に行い安全確保して頂きますようにお願いします。

G5. This switch shall not be used outside the specified rating. It may cause fire. When it is used outside the rating due to some reason, protection such as a protection circuit to shut down the current must be needed at the module level. 定格を超えての使用は火災発生のおそれがありますので絶対に避けて下さい。 また異常使用等で定格を超える恐れがある場合は保護回路等で電流遮断等の対策をして下さい。

G6. TACT Switch[™] is trademark or registered trademark of ALPS ALPINE CO., LTD. タクトスイッチ®はアルプスアルパイン株式会社の商標もしくは登録商標です。