DOCU	MENT No.	TITLE	ODUCT SDECIEICATIONS	PAGE
	KST-732	PRO	ODUCT SPECIFICATIONS	1/14
	DUCT No. KSTAJE010		For reference 参考	Date: Feb.15.2022
	一般事項			
1.1 Appli			current circuit tact switch [™] used for general electronic eq 数小電流回路用のタクトスイッチ®について適用する。	uipment.
1.2 Opera	ting temperature range	Operating temperature range sha	normal humidity, normal air pressure 常湿・常圧) Il refer to the range where this switch keeps electrical fun N-OFF機能を維持する温度範囲とする。	ction within such temperatures.
1.3 Storag	ge temperature range f	呆存温度範囲: At Switch level 単 Switch on Taping	品状態 -40 ~ 90 ℃ (normal humidity, norm テーピング状態 -20 ~ 50 ℃ (Relative humidity 湿度	-
1.4 Test c	conditions 試験状態		atmospheric conditions for making measurements and test	
	Ē	試験及び測定は特に規定がない	限り以下の標準状態のもとで行う。	
		Normal temperature	常温: (Temperature 温度 5~35°C)	
		Normal humidity	常湿: (Relative humidity 湿度 25~85%)	
		Normal air pressure	常圧: (Air pressure 気圧 86~106kPa)	
		If any doubt arise from j	judgement, tests shall be conducted at the following condi-	itions.
		ただし、判定に疑義を生	主じた場合は以下の基準状態で行う。	
		Ambient temperature	温度: 20±2°C	
		Relative humidity	相対湿度: 60~70%	
		Air pressure	気圧: 86~106kPa	
		Switch shall be mounted	d on PWB without any indication of switch floating.	
		スイッチは回路基板から	ら浮かないように取り付ける。	
 Type of Contact Ratings Absol 	factuating 動作形式	(Details of contact arrangement a 絶対最大定格 <u>16</u> V DC <u>50</u> r	フィードバック	図による)
012 111111		жулен <u>т</u> у <u>во то</u> р		
6. Electric	al specification 電気的	的性能		
	Items 項目		t conditions 試験条件	Criteria 判定基準
	Contact resistance 後触抵抗	shall be made. スイッチ操作部中央に下記の静 (1) Depression 押圧力: <u>14</u> N (2) Measuring method 測定方法 m 11	he center of the stem, measurements 荷重を加えて測定する。 ま: 1 kHz small-current contact resistance neter or voltage drop method at 5VDC 10mA. kHz微少電流接触抵抗計、 ζはDC5V 10mA電圧降下法	<u>100 mΩ Max.</u>
			ZはDC5V 10mA電圧降下法	

DOCUMENT No. TITLE KST-732 PRODUCT SPECIFICATIONS		PAGE 2/14	
	DDUCT No. SKSTAJE010	For reference 参考	Date: Feb.15.202
	Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準
5.2	Insulation	Measurements shall be made following the test set forth below:	<u>100</u> MΩ Min.
	resistance	下記条件で試験を行った後、測定する。	<u></u>
		(1) Test voltage 印加電圧: <u>100</u> V DC for 1 min.	
	絶縁抵抗	-	
		(2) Applied position 印加場所: Between all terminals. And if there is a metal	
		frame, between terminals and ground(frame)	
		端子間、金属フレームがある場合は、端子と	
		金属フレーム間	
.3	Voltage proof	Measurements shall be made following the test set forth below:	There shall be no breakdown.
	耐電圧	下記条件で試験を行った後、測定する。	絶縁破壊のないこと。
		(1)Test voltage 印加電圧: <u>250</u> V AC (50~60Hz)	
		-	
		(2)Duration 印加時間:1 min	
		(3)Applied position 印加場所: Between all terminals. And if there is a metal	
		frame, between terminals and ground (frame)	
		端子間、金属フレームがある場合は、端子と	
		金属フレーム間	
.4	Bounce	Lightly striking the center of the stem at a rate encountered in normal use	ON bounce : <u>10 ms Max.</u>
	バウンス		
	ハリンス	(3 to 4 operations per s)bounce shall be tested at "ON" and "OFF".	OFF bounce : <u>10 ms Max</u> .
		スイッチ操作部の中央部を通常の使用状態(3~4回/秒)で軽く打鍵し、	
		ON時及びOFF時のバウンスを測定する。	
		Switch	
		$\frac{1}{5} \sqrt{5_{k\Omega}} \int \frac{0}{2} \sqrt{5_{k\Omega}} \frac{1}{2} $	
		T T	
		[™] ON [™] □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	
	Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準
.1	Operating force	Place the switch such that the direction of switch operation is vertical and	<u>7.0 ± 1.3 N</u>
	作動力	then gradually increase the load applied to the center of the stem.	
		Measure the peak force that switch reaches till making ON.	
		スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に徐々に	
		荷重を加え、スイッチがONするまでの最大荷重を測定する。	
		同重と加え、バーノアルON f Sac CV 取入同重と例と f So	
2			$0.9 \pm 0.3 \text{ mm}$
.2	Travel	Place the switch such that the direction of switch operation is vertical.	
			<u>0.9 ± 0.5 mm</u>
	移動量	Apply the specified static force to the center of the stem.	<u>0.9±0.5</u> mm
		Apply the specified static force to the center of the stem. Measure the switch travel distance that the switch makes ON.	<u>0.9</u> ± <u>0.3</u> mm
		Measure the switch travel distance that the switch makes ON.	<u>0.9</u> ± <u>0.3</u> mm
		Measure the switch travel distance that the switch makes ON. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に以下の	<u>0.9 ± 0.3</u> mm
		Measure the switch travel distance that the switch makes ON. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に以下の 静荷重を加え、スイッチがONするまでの距離を測定する。	<u>0.9 ± 0.3 mm</u>
		Measure the switch travel distance that the switch makes ON. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に以下の	<u>0.9 ± 0.3 mm</u>
	移動量	Measure the switch travel distance that the switch makes ON. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に以下の 静荷重を加え、スイッチがONするまでの距離を測定する。 (1) Depression 押圧力: <u>8.3</u> N	
.3	移動量 Return force	Measure the switch travel distance that the switch makes ON. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に以下の 静荷重を加え、スイッチがONするまでの距離を測定する。 (1) Depression 押圧力: 8.3 N	<u>2.0</u> N Min.
.3	移動量	Measure the switch travel distance that the switch makes ON. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に以下の 静荷重を加え、スイッチがONするまでの距離を測定する。 (1) Depression 押圧力: <u>8.3</u> N	
.3	移動量 Return force	Measure the switch travel distance that the switch makes ON. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に以下の 静荷重を加え、スイッチがONするまでの距離を測定する。 (1) Depression 押圧力: 8.3 N	
.3	移動量 Return force	Measure the switch travel distance that the switch makes ON. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に以下の 静荷重を加え、スイッチがONするまでの距離を測定する。 (1) Depression 押圧力: 8.3 N Place the switch such that the direction of switch operation is vertical. Apply a force to the center of stem until switch reaches travel distance. Measure the minimum force that switch is returning to the release position.	
.3	移動量 Return force	Measure the switch travel distance that the switch makes ON. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に以下の 静荷重を加え、スイッチがONするまでの距離を測定する。 (1) Depression 押圧力: 8.3 N Place the switch such that the direction of switch operation is vertical. Apply a force to the center of stem until switch reaches travel distance. Measure the minimum force that switch is returning to the release position. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、	
.3	移動量 Return force	Measure the switch travel distance that the switch makes ON. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に以下の 静荷重を加え、スイッチがONするまでの距離を測定する。 (1) Depression 押圧力: 8.3 N Place the switch such that the direction of switch operation is vertical. Apply a force to the center of stem until switch reaches travel distance. Measure the minimum force that switch is returning to the release position.	
.3	移動量 Return force	Measure the switch travel distance that the switch makes ON. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に以下の 静荷重を加え、スイッチがONするまでの距離を測定する。 (1) Depression 押圧力: 8.3 N Place the switch such that the direction of switch operation is vertical. Apply a force to the center of stem until switch reaches travel distance. Measure the minimum force that switch is returning to the release position. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、	
.3	移動量 Return force	Measure the switch travel distance that the switch makes ON. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に以下の 静荷重を加え、スイッチがONするまでの距離を測定する。 (1) Depression 押圧力: 8.3 N Place the switch such that the direction of switch operation is vertical. Apply a force to the center of stem until switch reaches travel distance. Measure the minimum force that switch is returning to the release position. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、	
.3	移動量 Return force	Measure the switch travel distance that the switch makes ON. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に以下の 静荷重を加え、スイッチがONするまでの距離を測定する。 (1) Depression 押圧力: <u>8.3</u> N Place the switch such that the direction of switch operation is vertical. Apply a force to the center of stem until switch reaches travel distance. Measure the minimum force that switch is returning to the release position. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、 操作部中央部を移動量まで押圧後、操作部が復帰する力を測定する。	
1.3	移動量 Return force	Measure the switch travel distance that the switch makes ON. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に以下の 静荷重を加え、スイッチがONするまでの距離を測定する。 Depression 押圧力:<u>8.3</u>N Place the switch such that the direction of switch operation is vertical. Apply a force to the center of stem until switch reaches travel distance. Measure the minimum force that switch is returning to the release position. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、 操作部中央部を移動量まで押圧後、操作部が復帰する力を測定する。	
7.3	移動量 Return force	Measure the switch travel distance that the switch makes ON. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に以下の 静荷重を加え、スイッチがONするまでの距離を測定する。 (1) Depression 押圧力: <u>8.3</u> N Place the switch such that the direction of switch operation is vertical. Apply a force to the center of stem until switch reaches travel distance. Measure the minimum force that switch is returning to the release position. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、 操作部中央部を移動量まで押圧後、操作部が復帰する力を測定する。	
7.3	移動量 Return force	Measure the switch travel distance that the switch makes ON. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に以下の 静荷重を加え、スイッチがONするまでの距離を測定する。 (1) Depression 押圧力: <u>8.3</u> N Place the switch such that the direction of switch operation is vertical. Apply a force to the center of stem until switch reaches travel distance. Measure the minimum force that switch is returning to the release position. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、 操作部中央部を移動量まで押圧後、操作部が復帰する力を測定する。	
7.3	移動量 Return force	Measure the switch travel distance that the switch makes ON. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に以下の 静荷重を加え、スイッチがONするまでの距離を測定する。 (1) Depression 押圧力: 8.3 N Place the switch such that the direction of switch operation is vertical. Apply a force to the center of stem until switch reaches travel distance. Measure the minimum force that switch is returning to the release position. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、 操作部中央部を移動量まで押圧後、操作部が復帰する力を測定する。 Load	
7.3	移動量 Return force	Measure the switch travel distance that the switch makes ON. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に以下の 静荷重を加え、スイッチがONするまでの距離を測定する。 (1) Depression 押圧力: <u>8.3</u> N Place the switch such that the direction of switch operation is vertical. Apply a force to the center of stem until switch reaches travel distance. Measure the minimum force that switch is returning to the release position. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、 操作部中央部を移動量まで押圧後、操作部が復帰する力を測定する。	
1.3	移動量 Return force	Measure the switch travel distance that the switch makes ON. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に以下の 静荷重を加え、スイッチがONするまでの距離を測定する。 (1) Depression 押圧力: <u>8.3</u> N Place the switch such that the direction of switch operation is vertical. Apply a force to the center of stem until switch reaches travel distance. Measure the minimum force that switch is returning to the release position. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、 操作部中央部を移動量まで押圧後、操作部が復帰する力を測定する。	
.3	移動量 Return force	Measure the switch travel distance that the switch makes ON. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に以下の 静荷重を加え、スイッチがONするまでの距離を測定する。 (1) Depression 押圧力: <u>8.3</u> N Place the switch such that the direction of switch operation is vertical. Apply a force to the center of stem until switch reaches travel distance. Measure the minimum force that switch is returning to the release position. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、 操作部中央部を移動量まで押圧後、操作部が復帰する力を測定する。	
.3	移動量 Return force	Measure the switch travel distance that the switch makes ON. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に以下の 静荷重を加え、スイッチがONするまでの距離を測定する。 (1) Depression 押圧力: <u>8.3</u> N Place the switch such that the direction of switch operation is vertical. Apply a force to the center of stem until switch reaches travel distance. Measure the minimum force that switch is returning to the release position. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、 操作部中央部を移動量まで押圧後、操作部が復帰する力を測定する。	

DOCUMENT No. KST-732	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS	page 3/14
PRODUCT No. SKSTAJE01	o For reference 参考	Date: Feb.15.2022
Items 項	「目 Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準
7.4 Click ratio クリック率	Place the switch in a manner that the direction of switch operation is vertical. Then, apply the below static force to the center of the stem. Measure the click ratio as per the below diagram. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、操作部中央部に以下の 静荷重を加え、クリック量を測定する。(下図参照) (1) Depression 押圧力: 8.3 N	<u>40</u> ±20% At pre-reflow level リフロー前
	Click ratio = Click force/operation force ×100 % クリック率 = クリック量 / 作動力 ×100 % Operating force 作動力 Travel 移動量[mm]	
7.5 Stop strength ストッパー強度	Place the switch such that the direction of switch operation is vertical. Then, apply the below static load to the direction of stem operation. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し、スイッチの操作方向へ 以下の静荷重を加える。 (1) Depression 押圧力: <u>50</u> N (2) Time 時間: <u>15</u> s	Keep electrical ON/OFF. 電気的にON-OFFすること。 Item6.1
7.6 Stem strength	Place the switch such that the direction of switch operation is vertical.	<u>5</u> N
ステム抜去強度		
. Environmental specifi Items 項		Criteria 判定基準
8.1 Resistance to lo		
8.1 Resistance to to temperatures 耐寒性	w Condentate the below test conditions. The measurement is done after the test sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 hour. 次の試験後、常温常湿中に1時間放置後測定する。	Item 6 Item 7.1 Item 7.2
	 (1) Temperature 温度: <u>-40 ± 2</u> °C (2) Time 時間: <u>1000</u> h (3) Waterdrops shall be removed. 水滴は取り除く。 	
8.2 Heat resistance 耐熱性	Undertake the below test conditions. The measurement is done after the test sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 hour. 次の試験後、常温常湿中に1時間放置後測定する。 (1) Temperature 温度: <u>90</u> ± <u>2</u> °C (2) Time 時間: <u>1000</u> h	Item 6 Item 7.1 Item 7.2
8.3 Moisture resistance 耐湿性	 (a) Child (1) (1) (1) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2) (2	Contact resistance 接触抵抗(Item 6.1): <u>500</u> m Ω Max. Insulation resistance 絶縁抵抗(Item 6.2): <u>10</u> M Ω Min. Item 6.3 Item 6.4 Item 7.1 Item 7.2

DOCUMENT No. KST-732 PRODUCT No. SKSTAJE010		TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS		PAGE 4/14	
		For reference 参考		Date: Feb.15.202	
	Items 項目	Test conditions 試験条件		Criteria 判定基準	
	Change of temperature 温度サイクル	After exposed to the below test cycles, the measurement is done after the test sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 hour. Water drops shall be removed. 下記条件で以下回数のサイクル試験後、常温常湿中に1時間放置し測定する。 ただし、水滴は取り除く。	Item 6 Item 7.1 Item 7.2	I	
		$A \xrightarrow{A = \pm 90 \circ C} B = \underline{=40} \circ C$ $B = \underline{=40} \circ C$ $C = \underline{2} h$ $D = \underline{1} h$ $E = \underline{2} h$ $F = \underline{1} h$ $(1) Number of cycles$ $\pm 1 cycle$ $\pm 1 cycle$			
3.5	Resistance to	Undertake the below test conditions. Then, the test sample shall be left	Contact	resistance	
	hydrogen sulfide	in normal temperature and humidity conditions for 1 hour.		抗(Item 6.1):	
	gas.(H_2S)	Before measurement, push the sample 2 to 3 times.	<u>1</u> Ω Μ	ax.	
	耐硫化ガス性	次の試験後、常温常湿中に1時間放置し、2~3回切り換えた後、測定する。			
		(1) Concentration of H ₂ S gas. H ₂ Sガス濃度: <u>1</u> ppm			
		(2) Temperature 温度: <u>40</u> °C			
		(3) Relative humidity 相対湿度: <u>75</u> %			
		(4) Time 時間: <u>240</u> h			
3.6	Resistance to	Undertake the below test conditions. Then, the test sample shall be left	Contact	resistance	
	sulfur dioxide.	in normal temperature and humidity conditions for 1 hour.	接触抵	抗(Item 6.1):	
	(SO ₂)	Before measurement, push the sample 2 to 3 times.	<u>1</u> Ω M	ax.	
	耐亜硫酸ガス性	次の試験後、常温常湿中に1時間放置し、2~3回切り換えた後、測定する。			
		(1) Concentration of SO ₂ gas. SO ₂ ガス濃度: <u>10</u> ppm			
		(2) Temperature 温度: <u>40</u> ℃			
		(3) Relative humidity 相対湿度: <u>75</u> %			
		(4) Time 時間: <u>240</u> h			
3.7	Resistance to	Mount the switch on the test PWB (120mm×100mm x1.6mm,Material: FR4)	Item 6.	1 to 6.3	
	Soldering heat	and let the samples go through a reflow process two times. The reflow	Item 7.	1 to 7.3	
	はんだ耐熱性	condition refers to Item 10.2. Switch is stabilized with normal temperature			
		before going through the 2 nd reflow process. The measurement should be			
		taken after the switch is stabilized with normal temperature and humidity			
		for 1 hours.			
		スイッチを試験基板(120mm×100mm t=1.6mm 材質FR4)に実装し			
		10.2項のリフローはんだ条件で2回炉を通過させる。(2回目は基板温度が			
		常温に下がってから投入する。)			
		常温常湿で1時間放置後に測定する。			
			1		
			1		
			1		
			1		

DOCUMENT No. KST-732	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS	PAGE 5/14
PRODUCT No. SKSTAJE010	For reference 参考	Date: Feb.15.2022
9. Endurance specification 而	次性能	
Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準
9.1 Operating life 動作寿命	Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) <u>16</u> VDC <u>50</u> mA resistive load 抵抗負荷 (2) Rate of operation 動作速度: <u>2 to 3 operations per s</u> 回/秒 (3) Depression 押圧力: <u>8.3</u> N (4)Cycles of operation 動作回数: <u>1,000,000</u> cycles 回	Contact resistance 接触抵抗(Item 6.1): <u>20</u> Ω Max. Insulation resistance 絶縁抵抗(Item 6.2): <u>10</u> M Ω Min. Bounce バウンス(Item 6.4): ON bounce : <u>40</u> ms Max. OFF bounce : <u>40</u> ms Max. OFF bounce : <u>40</u> ms Max. Operating force 作動力(Item 7.1): <u>-30</u> ~ <u>+30</u> % of initial force 初期値に対して Travel 移動量(Item 7.2): <u>+40</u> ~ <u>-20</u> % of initial travel 初期値に対して Item 6.3
9.2 Vibration resistance 耐振性	Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1)Vibration frequency range 振動数範囲: <u>10 ~ 55</u> Hz (2)Total amplitude 全振幅: <u>1.5</u> mm (3)Sweep ratio 掃引の割合: <u>10 - 55 - 10</u> Hz Approx. <u>1</u> min 約 <u>1</u> 分 (4)Method of changing sweep vibration frequency : Logarithmic or uniform 掃引振動数の変化方法 対数又は一様掃引 (5)Direction of vibration : Three mutually perpendicular directions, 振動の方向 including the direction of the travel スイッチ操作方向を中心とした垂直3方向 (6)Duration 振動時間: 2 h each (6 h in total) 各 2時間 (計 6時間)	Item 6.1 Item 7.1 Item 7.2
9.3 Shock 耐衝擊性	Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1)Acceleration 加速度: <u>980</u> m/s ² (2)Acting time 作用時間: <u>6</u> msec (3)Test direction 試験方向: <u>6</u> directions 6 面 (4)Number of shocks 試験回数: <u>3</u> times per direction (<u>18</u> times in total) 各方向各 <u>3</u> 回(計 <u>18</u> 回)	Item 6.1 Item 7.1 Item 7.2

PRODUCT No. SKSTAJE010	For reference 参考	Date: Feb.15.2022	
		6/14 Date: Feb.15.2022	
0. Soldering conditions 半田	付条件		
Items 項目	Recommended conditions 推奨条件		
10.1 Hand soldering 手半田	 Please practice according to below conditions. 以下の条件にて実施して下さい。 Soldering temperature 半田温度: <u>350</u> °C Max. Continuous soldering time 連続半田時間: <u>3</u> s Max. Capacity of soldering iron 半田コテ容量: <u>60</u> W Max. Excessive force shall not be applied to the terminals. 端子に異常加圧のないこと Protect the switch against flux and avoid flux penetration from its topside of switch. スイッチの上面からフラックスが浸入しない様にして下さい。 		
10.2 Reflow soldering リフロー半田	Please practice according to below conditions. 以下の条件にて実施して下さい。 (1)Profile 温度プロファイル Surface of product Temperature	2.5 May	
		<u>3</u> s Max. ne 時間	

DOCUMENT No. KST-732	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS	PAGE 7/14
PRODUCT No.	For reference 参考	Date: Feb.15.2022
SKSTAJE010 Items 項目	Recommended conditions 推奨条件	
10.3 Other precautions	(1) Switch terminals and PWB top face shall be free from flux in prior to soldering.	
For soldering	事前にスイッチの端子及びプリント基板の部品実装面上にフラックスが塗られていないこと。	
半田付けに関する	(2) Not washing switch with solvent or like, after soldering process.	
その他注意事項	半田付け後、溶剤などでスイッチを洗浄しないでください。	
	(3) Recommended cream paste: M705-GRN360-K2-V (SENJU METAL INDUSTRY CO., LTD) o 推奨クリーム半田:千住金属工業(株) M705-GRN360-K2-V 同等品	r equivalent.
	(4) When chip components are soldered on the back side of PWB by automatic flow soldering after r	eflow
	soldering, flux ejection may potentially let flux to penetrate along the plastic housing into the inst	
	of switch. PWB shall not have through-hole underneath and/or near the mounted switch to avoid flux penetration.	such
	本スイッチをリフロー半田後、プリント基板裏面をディップ半田して使用する場合は、ディップ時の)フラックス
	吹き上げ等によりスイッチ側面からフラックスがはい上がる場合がありますので、パターン設計に	
	スイッチ下面、周囲にスルーホールを設けないでください。	
	(5) Reflow heat stress, etc to switch may vary depending on reflow soldering chambers. Please verify	1
	it with the actual samples beforehand.	
	リフロー槽の種類により、スイッチへのリフロー熱等、影響が異なる可能性がありますので、事前し	こ十分確認の上
	使用してください。	
	(6) The click feeling may be degraded after exposed to reflow heat for a long time. Reflow soldering	
	should be performed in the shortest time and the lowest temperature.	
	熱履歴が加わるとクリック感が低下する可能性がありますので極力低温短時間でリフローを行う。 します。	らにお願い
	(7) Protect the switch against flux and avoid flux penetration from its topside of switch. スイッチの上面からフラックスが浸入しないようにしてください。	
	(8) The thickness of solder paste : <u>0.15</u> mm	
	クリーム半田印刷厚: <u>0.15</u> mm	

ALPSALPINE CO., LTD.

DOCUMENT No. KST-732	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS	page 8/14
PRODUCT No. SKSTAJE010	For reference 参考	Date: Feb.15.2022

【Precaution in use】ご使用上の注意

When using the product, please observe the following precautions. Also, make sure you observe all of the precautions listed in this specification. We are not responsible for any damages caused by use of the products which deviate from the absolute maximum rating and/or precautions, and so on. Regarding special specifications and test conditions which are not specified in this specification or the delivery specification, it is necessary to confirm whether warranty regulation is possible for each our product part number. So. please consult with us in advance or confirm if there are no problems in your applications under the condition of actual usage.

本製品のご使用に際しては以下使用上の注意事項を遵守願います。また、本仕様書に記載されているすべての注意事項や説明を注意深くお読みください。 本仕様書規定の絶対最大定格や使用上の注意事項等を逸脱した本製品の使用あるいは、注意点を逸脱した本製品の使用に起因する損害に関して、弊社は その責を負いません。本仕様書や納入仕様書に規定のない特殊仕様やテスト条件については、弊社製品番号毎に保証規定が可能かどうかの確認が必要と なりますので、事前にご相談いただくか、実際にご使用される条件において、貴社セットにて問題の無いことをご確認願います。

For the export of products which are controlled items subject to foreign and domestic export laws and regulations, you must obtain approval and/or follow the formalities of such laws and regulations.

国内外の輸出関連法規により規制されている製品の輸出に際しては、同法規を遵守の上、必要な許可、手続き等をとってください。

Products must not be used for military and/or antisocial purposes such as terrorism, and shall not be supplied to any party intending to use the products for such purposes.

軍事用途又はテロ等の反社会活動目的では、当製品を一切使用しないでください。また、最終的にそれら用途・目的で使用されるおそれがある法人・団体・ 個人等へも当製品を一切供給しないでください。

Unless provided otherwise, the products have been designed and manufactured for application to equipment and devices which are sold to end-users in the market, such as AV (audio visual) equipment, home electric equipment, office and commercial electronic equipment, information and communication equipment or amusement equipment. The products are not intended for use in, and must not be used for, any application of nuclear equipment, driving control equipment for aerospace or any other unauthorized use. With the exception of the above mentioned banned applications, for applications involving high levels of safety and liability such as medical equipment, burglar alarm equipment, disaster prevention equipment and undersea equipment, please contact an Alps Alpine sales representative and/or evaluate the total system on the applicability. Also, implement a fail-safe design, protection circuit, redundant circuit, malfunction protection and/or fire protection into the complete system for safety and reliability of the total system.

当製品は、特に用途を指定していないかぎり、本来、AV、家電、事務機、情報機器、通信機器、アミューズメント機器等の一般電子機器用に設計、製造 されたものです。したがいまして、原子力制御機器、宇宙・航空機で運行にかかわる機器等の用途では一切使用しないでください。上記の使用禁止の 用途以外で、医療機器、防犯機器、防災機器、海底用機器等の高度の安全性・信頼性を必要とする機器でのご使用の際は、弊社営業担当迄ご相談 いただくか、またはセットでの十分な適合性の確認を行っていただいた上で、フェールセーフ設計、保護回路、冗長回路、誤動作防止設計、延焼対策設計等の セットでの安全対策設計を設けてください。

Before using products which were not specifically designed for use in automotive applications, please contact an Alps Alpine sales representative. 車載対応製品以外の製品を車載用にご使用される場合は、事前に弊社へご相談ください。

The specification will be invalid if we do not get an approval or no orders within one year after we issued specification. 本仕様書は、発行日より1年間以内に承認、又は発注が無い場合には無効とさせていただきます。

Please note that we may change dimensions or product characteristics which are not specified in our drawings or specifications due to our circumstances. 製品図や製品仕様書に規定されていない寸法や製品特性以外の仕様につきましては、当社の都合により変更する場合がありますのでご了承ください。

TactSwitch ™ is trademark or registered trademark of Alps Alpine Co., Ltd. タクトスイッチ®はアルプスアルパイン株式会社の商標もしくは登録商標です。

ALPSALPINE CO., LTD.

DO	OCUMENT No.	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS	PAGE			
	KST-732	I RODUCT SI ECHICATIONS	9/14			
Р	PRODUCT No.	For reference 参考	Date: Feb.15.2022			
	SKSTAJE010	Tor reference Sta				
A[Saf	fety precautions】 安全に関	トるご注意				
A1	Please check the ratings a	nd specifications prior to operating a product. If it is used beyond the specification range, such as kin	ds of loads,			
	absolute maximum rating	switching life, environmental conditions, or another specifications, there is a risk of malfunction due	to insulation			
	deterioration and so on. A	lso, concern about contact burnout due to generated abnormal heating.				
	Definition of "Absolute r	aximum rating" is specified value of voltage /current which must not exceed even for a moment. It is	included in a			
	surge as transient voltage	and inrush as transient current. In addition, please use the products with over the minimum rating. D	efinition of			
	"Minimum rating" is min	mum voltage /current in order to ensure stable electrical conductivity of the switch contacts. If it is us	ed under			
	• •	ause contact unstable and/or poor conductivity.				
		の上お使いください。絶対最大定格や負荷の種類、開閉寿命回数、環境条件などの仕様範囲を超	えて使用されますと、			
		の発生や異常発熱による接点焼損の原因となります。				
		瞬時であっても超えてはならない電圧/電流の規格値をいい、サージ等の過渡電圧やインラッシュ等				
		チは最小定格で規定された電圧電流値以上でお使いください。最小定格とはスイッチ接点が安定				
	するために最低限必要な	の印加電圧/電流の値をいい、これを下回る負荷条件で使用されると接触不安定や導通不良の原	因となります。			
4.2	Diana aka latka airwaita		:			
A2	malfunction or short circu	agram carefully and connect the terminals correctly. If the connection is wrong, there is a risk of the it	Switch			
		■ −分にご確認いただき、適切に接続してください。誤った接続をされますと、誤動作やショートによる	栫坦の合除が			
	あります。	ノーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー	応頂の力は映われ			
	0)) &) o					
A3	Do not keep turn on the p	ower during the switch installation and removal for electric wiring. There is a risk of electric shock or	· burnout			
	by short circuit.					
	スイッチの取り付け、取り	外しや配線作業時は、通電したまま作業を行わないでください。感電やショートによる焼損の危険カ	ŝ			
	あります。					
A4	If the products install to high level of safety applications, please consider to connect a protection circuit or a redundant circuit for					
	enhanced safety.					
	高い安全性が求められる	機器にお使いになるときは、保護回路や冗長回路を設けるなど、機器の安全性向上を図ってくださ				
A5	The switch durability per	formance is changed significantly by electrical load conditions both voltage or current values, operation	on speed and			
110	• 1	Please be sure to perform operation in actual usage conditions and use it after quality verification wit				
		continued to use in deterioration conditions, there is a risk of malfunction and/or burn out by abnorm				
	generation.					
	•	の電圧・電流条件や、操作速度、使用環境等により大きく変化します。実使用状態にて実機確認を	行い、性能上			
		1してください。性能の低下した状態で使用を継続した場合、誤動作や異常発熱による焼損の危険				
A6	Plastic resin used in this	roduct is "UL 94HB" flammability grade, Since it is slow burning grade, please pay attention to the s	pread of			
	fire by proper designing.					
	本製品に使用している構	脂はUL規格の"94HB"(遅燃性グレード)相当を使用しいるため類焼のリスクがあります。類焼のり	リスクに留意した			
	設計をしてください。					
			C			
A7	•	nble, repair or alter the products. Also, do not use a dropped products. There is a risk of the switch per	riormance			
	degradation, electric shoo	k or burnout. 造して使用しないでください。また、落下させた製品は使用しないでください。性能の低下や感電、	陸堤の原用し			
	なります。	但して使用しないていたでい。また、溶下でせた袋町は使用しないていたでい。注肥の低下で感电、	尻頂の床囚と			
	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~					
A8	Do not use the switches i	a atmospheres of flammable gas, explosive gas and so on. There is a risk of thermal ignition or explos	ion even			
	small spark by the switch					
	- ·	などの雰囲気中でスイッチを使用しないでください。スイッチの開閉に伴う火花や発熱により発火又	は爆発を			
	引き起こす原因となります					
A9	Under actual usage condi	ions, there is a risk that unexpected accidents may occur. So, please confirm safety by actual usage co	onditions.			
	実際の使用条件におい	には、不測の事故が発生する可能性があります。実際の使用条件にて安全性の確認を行ってくださ	l v _o			
-						



DOCUMENT No. KST-732	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS	PAGE 11/14
PRODUCT No.		Date: Feb.15.2022
SKSTAJE010	For reference 参考	
C【Mechanism design】 機構設	計	
temperature, humidity an depression, please select 操作部を常時押し込んた 復帰性能が著しく低下す	long term depressed the plunger as usual. There is a risk of the plunger returning failure due to impad d adhesion of oils, greases, various solvents and so on. Do not design that normal use state keeps the proper circuit type of the switches. (normally open, normally closed). ごままの状態で長期使用しないでください。周囲温湿度の影響やオイルやグリース、各種溶剤等の つる恐れがあります。通常のご使用状態が操作部を押し込んだままにならないよう、組み込み機構は マルクローズ)をご選択ください。	plunger 付着により、スイッチの
purpose, please use our d	作を介してスイッチを押す構造にてご使用ください。メカ的な検出機能へのご使用は避けてくださ	
	o flexure PWB. It may cause of the switch broken. への設置はお避けください。スイッチ破壊の原因となります。	
-	e the switch in applications out of agreement terms and conditions, please contact us. われ方が、事前に合意した使用条件から変更される場合は当社に御連絡ください。	
made with us.	B mounting hole and/or PWB footprints from our recommended dimensions, the prior consultation s らよびパターンに関し、推奨寸法以外を採用する場合は、当社に連絡願います。	shall be
	a manner that the stem will get a side force. If the side of stem is pushed, the switch may be broken. 様な使い方は避けて下さい。ステム先端に横方向から荷重が加わりますとスイッチが破壊される場	合があります。
C7 Switch shall not be kept p スイッチを長時間ONさせ	pressed for a long time. つを使い方はしないでください。	
they shall verify such suit responsibility. The prior of	ed for keeping pressed down for a certain duration of time. If users intend to use our switch for such tability with the own actual samples in advance as well as shall use for this purpose under their sole consultation with us is also needed. をで設計されたものではありません。本製品を長押し使用される場合は当社にご連絡頂き、仕様内	
be degraded by off-center Hinge construction may of 本タクトスイッチを操作す 下さい。ヒンジ構造及び・ ヒンジ構造の場合は、押	art of the hatched area as well as the center of stem shall be pushed by actuator. Click feeling of swith push including stem edge due to hinge construction and/or tolerance stack-up at module level. acuse slant angle push, causing switch to fail to make ON. る際、キートップ先端は図1のようにステム全面を押すようにして下さい。また、ステムのセンターを セット上の累積公差によるセンターズレなどステムを端押しする状態では感触が変化する場合があ 下時ステム押し位置が移動しますので,動作せずになる可能性があります。	押す様にして
Recommended push 推奨押し範囲	area Set knob キートップ Stem $\overline{\overline{z}}$ Housing ハウジング	
	Good 良い例 ig 1: Switch Top View Fig2: Set knob ]1.スイッチ上面図 図2.キートップとス	

	KST-732	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS	PAGE 12/14
P	RODUCT No. SKSTAJE010	For reference 参考	Date: Feb.15.2022
C10	Also, the recommended	^B 先端形状 is recommended to be φ5 mm flat design (refer to the right figure). material of actuator is ABS or PC resign. ット形状を推奨致します。尚、材質はABSまたはPC等の樹脂を推奨致します。	Flat part∺ 先端平坦部↔ ◆5 flat↔
211	The maximum push ang 打鍵部の傾斜は、3度」	le of actuator shall be within 3°. 以内に設定して下さい。	
C12		e specification is applied to switch (refer to Item 7.4, the strength of stopper). The switch may be broke 以上の荷重が加わるとスイッチが破損する場合が有ります。 スイッチに規定荷重以上の力が加わらない ペー強度参照)	
C13		to the module casing surface. Otherwise, switch may be exposed to impact force, causing breakage of s 筐体から出るようなご使用方法はお避け下さい。スイッチに衝撃荷重が加わりスイッチ破壊の原因とな	
DIUs	age environment】使用環	意	
D1	Electrical, mechanical, property.When continue performance, so it will 電気的性能、機械的性	ife and environmental performance are not guaranteed as combination test conditions but defined indiv ous operation is performed close to upper or lower limit temperature, there may be some impacts to the some specified sequential test on the specification individually. 能、耐久性能および耐候性の各性能は、単独試験における性能であり、各試験条件の複合条件を得 適面の上限又は下限付近において連続動作を行う場合には、各性能値への影響が想定されますので	switch R証するものでは
D2	it may have the switch p	not-spring area where has high concentration sulfide gas, and/or in the place of exposed exhaust gas usu erformance degradation, so please be careful with external circumstance. F使用や自動車等の排気ガスに常時さらされる環境で使用される場合には、本製品の性能に影響を及 こ十分ご注意ください。	
D3	please be careful to use	not have seal structure, it may have contact failure caused by dust intrusion. When using the product, it to avoid dust intrusion. はないため、使用環境によっては塵埃が内部に侵入し、接点障害を起こす場合があります。ご使用の限 ようにしてください。	祭は塵埃が
D4	adhesive agents, packin contact surfaces may co 硫化ガスや酸化ガスが	ich are generated sulfide gas, or oxidization gas. Such suspected parts are molded parts, rubber material g materials, mechanical actuators and lubricants. Please do not use those parts in a same application. Be rrode and increase contact resistance. 発生する成形部品、ゴム材料、接着剤、梱包材、機構駆動部、潤滑剤等を同一セット機器内で使用し f食し接触抵抗が増加する可能性があります。	ecause
D5	It may cause reduced lif	ion to design, generated gases from adhesives, paints, and resin materials does not stay around the prod e cycles, failure, or malfunction. 料から発生するガス類が本製品周辺に滞留しない構造にしてください。寿命低下や故障、誤動作の)	
D6	-	in high humidity and/or dew condensation conditions. It may cause current leakage. 露する可能性がある環境では、端子間の電流リークが発生する可能性が有りますので本製品はご使	用に
D7	lubricants, and organic 接点障害やスイッチ破	act failure or the switch malfunction, when using such as adhesives, screw lock liquids, greases, coating solvents and so on, please check if materials intrude into the switch or some impact to the switch perform 裏の原因になる可能性がありますので、接着剤、ねじロック剤、グリス、コーティング剤、潤滑剤、有機浴品内部への染み込みや発生するガスによる性能への影響が無いことをご確認ください。	mance.

20	CUMENT No. KST-732	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS	PAGE 13/14
PF	RODUCT No. SKSTAJE010	For reference 参考	Date: Feb.15.2022
E【Han	dling for assembly】 組立印	■ 寺の取り扱い	
E1	-	rminals, please pay attention to following items. は以下の点にご注意ください。	
E1-1	products, it may cause ra はんだ付けの際、製品し	eat to the products, the soldering should be performed within the specified conditions. If excessive heat ttle, deformation and electrical characteristic deterioration. こ過大な熱が加わらないよう規定条件内でのはんだ付け作業をお願いします。製品に過大な熱が加 化する可能性があります。	
E1-2		e terminals when soldering. It may cause rattle, deformation and electrical characteristic deterioration. 祭に、端子に荷重が加わらないようにご注意ください。ガタ、変形及び電気的特性劣化する可能性が	あります。
E1-3	into the switch inside by 水溶性フラックスは製品	e flux for soldering. It may cause corrode the products. In addition, please control flux amount to avoid excessive application. を腐食させるおそれがありますので、ご使用にならないでください。また、フラックスの過剰塗布により 合が発生しないよう、塗布量の管理をお願いします。	
E1-4		o not cleaning the switch body by any solvents for whatever reason. でスイッチを洗浄しないでください。	
E1-5	soldering conditions in a スルーホールのプリント	ole PWB, If thickness is thinner than recommendation, impact of heat stress will be increased. So, plea dvance carefully. 基板及び推奨板厚より薄い基板をご使用される場合は、推奨基板よりも熱ストレスの影響が大きくなり 十分な確認をしてください。	
E1-6		lition shall be verified by actual production condition. については、実際の量産条件で確認されるようお願いします。	
E1-7	heat is applied constantly	ould be performed within recommendation conditions, otherwise the click feeling may be degraded why y for a long time. 対感が低下する可能性がありますので、推奨リフロー条件内でリフローを行う様にお願いします。	en the reflow
E1-8	deformation.	ocess after soldering, please be careful not to apply a load to the switch because there is a risk of the sy 板の割り工程を行う場合は、スイッチが変形するおそれがある為、スイッチに荷重が加わらないように	
E1-9	in-process. So, please do 本スイッチをリフロー半日	ip soldered on the backside of PWB after reflow soldering, there is a risk of flux creep-up from the sid not design to make the through holes around the switch mounting area. 日後にプリント基板裏面をディップ半田して使用する場合は、ディップ時のフラックス吹き上げ等により 場合がありますので、パターン設計にあたってはスイッチ下面,周囲にスルーホールを設けないでくた	)スイッチ側面より
E1-10	soldering due to thickness	g to shape of pattern or resist around the switch mounting area on PWB, it may have some influence for ss. プリント基板のパターンやレジストの形状により、その厚み分が半田付け性に影響する場合があります	
E1-11		e bottom of switch and PWB surface. との間に隙間が生じないように取り付けてください。	

ALPSALPINE CO., LTD.

DO	DCUMENT No. KST-732	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS	PAGE 14/14	
Р	RODUCT No. SKSTAJE010	For reference 参考	Date: Feb.15.202	
E2	When ultrasonic welding is performed in manufacturing process of the applications, there is a possibility of performance deterioration. So, please confirm the switch performances after welding. Depend on relation between the vibration direction, frequency, and the switch layout, there is a possibility of performance deterioration or broken by generated resonance phenomenon. If such issues happened, please consider to change the welding condition, direction of vibration and component layout accordingly. 製品組み込みユニットの製造工程で超音波溶着を実施される場合は、スイッチに不具合や性能低下が生じる可能性があります。溶着後に スイッチ性能に問題が生じていないかご確認をお願いします。超音波溶着時の振動方向や振動数とスイッチのレイアウトの関係次第では、 共振現象によりスイッチの性能劣化や損傷が発生する場合がありますので、問題が生じた場合には溶着条件や振動方向、部品レイアウトの 変更をご検討願います。			
E3	operation part. It may d deterioration of returnin 実装した基板などの組	nits as a mounting PWB are stacked or transported in your process, please do not apply any force to the lamage and broken. In addition, please do not hold the operation part with load applied. It may cause ng force or deformation of the components. L立途中部品の積み重ねや搬送などの取り扱い時に、操作部に力が加わらないようご注意ください。操作部が破損 。また、操作部を押し切るなど荷重をかけたままでの保存はしないでください。スイッチ復帰力低下や部品変形の		
54	When the grease is app by actual used oil and c them in the units or app ステムは、油・薬品等か ステムに付着しないよう	have swelling property depend on compatibility of oil, chemicals and so on. It may cause come-out or broken issues. e grease is applied to the cams, please note that do not adhere to the stem. Also, should be considered impact of adhesion used oil and chemicals. Organic solvents as toluene and cyanoacrylate adhesives are especially affected, so please do not use he units or applications. 、油・薬品等が付着すると膨潤する性質があり、脱落や破れの原因となる恐れがあります。カムにグリースを塗布する場合は 付着しないよう注意頂くと共に、付着時の影響につきましても、実際に使用する油・薬品での影響のご確認をお願いします。 等の有機溶剤やシアノアクリラート系の接着剤については特に影響を受けますので同一セット内およびその近傍では使用しないで		
E5		cal agents such as coating agents to the products, please let us know beforehand. 흊の薬品を付着させる場合は、別途ご相談ください。		
7 104	】			
F <b>1</b> 30	in room temp and norm the box by a plastic bag 製品は、納入時の包装	e used as soon as possible within 6 months after delivery. It should be stored in our original packaging c hal humid condition to avoid sunlight and corroded gas circumstance. After opening the package, please g again, and should be stored it in same environmental condition as above. 世状態のまま常温、常湿で直射日光が当たらず、腐食性ガスが発生しない場所に保管いただき、納入 しくご使用ください。梱包の開封後は、ポリ袋で再度製品を密封し外気との遮断を図り、上記と同様の見	e seal から6ヶ月以内を	
72	of the packing boxes.	e stored in our original packaging condition. Please do not apply overstock stress since it may cause defo c過剰な積み重ね等による応力を避けて弊社出荷時の梱包状態のままで保管してください。	ormation	