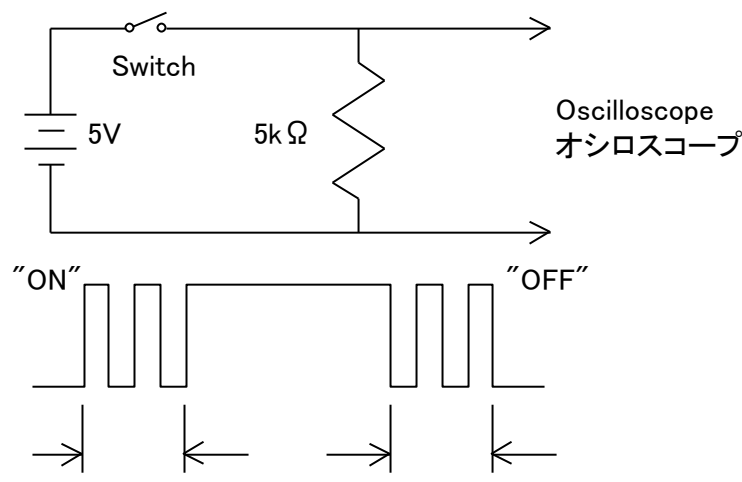
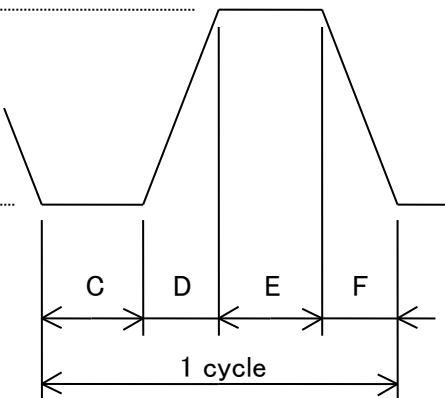
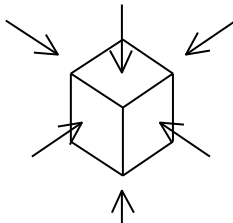


DOCUMENT No. KHC－701	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書		PAGE 1／6
PRODUCT No. SKHCBFA010	For reference 参考		
1. General 一般事項			
1.1 Application 適用範囲	This specification is applied to TACT switches which have no keytop. この規格書は、キートップなしのタクトスイッチについて 適用する。		
1.2 Operating temperature range	使用温度範囲： <u>－40</u> ～ <u>85</u> °C (normal humidity,normal air pressure 常湿・常圧)		
1.3 Storage temperature range	保存温度範囲： <u>－40</u> ～ <u>90</u> °C (normal humidity,normal air pressure 常湿・常圧)		
1.4 Test conditions 試験状態	Unless otherwise specified, the atmospheric conditions for making measurements and tests are as follows. 試験及び測定は特に規定がない限り以下の標準状態のもとで行う。 Normal temperature 常 温：(Temperature 温度 5～35℃) Normal humidity 常 湿：(Relative humidity 湿度 25～85%) Normal air pressure 常 圧：(Air pressure 気圧 86～106kPa) If any doubt arise from judgement, tests shall be conducted at the following conditions. ただし、判定に疑義を生じた場合は以下の基準状態で行う。 Ambient temperature 温 度：20±2℃ Relative humidity 相対湿度：60～70% Air pressure 気 圧：86～106kPa		
2. Appearance, style and dimensions 外観、形状、寸法			
2.1 Appearance 外観	There shall be no defects that affect the serviceability of the product. 性能上有害な欠陥があってはならない。		
2.2 Style and dimensions 形状、寸法	Refer to the assembly drawings. 製品図による。		
3. Type of actuating 動作形式 <u>Tactile feedback</u> <u>タクティールフィードバック</u>			
4. Contact arrangement 回路形式 <u>1 poles 1 throws</u> <u>1 回路 1 接点</u> (Details of contact arrangement are given in the assembly drawings 回路の詳細は製品図による)			
5. Ratings 定格			
5.1 Maximum ratings 最大定格	<u>12</u> V DC <u>50</u> mA		
5.2 Minimum ratings 最小定格	<u>1</u> V DC <u>10</u> μA		
6. Electrical specification 電気的性能			
	Items 項 目	Test conditions 試 験 条 件	Criteria 判 定 基 準
6.1	Contact resistance 接 触 抵 抗	Applying a below static load to the center of the stem, measurements shall be made. スイッチ操作部中央に下記の静荷重を加え、測定する。 (1) Depression 押圧力： <u>2.55</u> N (2) Measuring method 測定方法：1kHz small-current contact resistance meter or voltage drop method at 5VDC 10mA. 1kHz微小電流接触抵抗計, 又はDC5V 10mA電圧降下法	<u>100 mΩ</u> Max.
6.2	Insulation resistance 絶 縁 抵 抗	Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) Test voltage 印加電圧： <u>100</u> V DC for 1 min. (2) Applied position 印加場所：Between all terminals. And if there is a metal frame, between terminals and ground(frame) 端子間, 金属フレームがある場合は, 端子と 金属フレーム間	<u>100 MΩ</u> Min.
6.3	Voltage proof 耐 電 圧	Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) Test voltage 印加電圧： <u>250</u> V AC (50～60Hz) (2) Duration 印加時間：1 min (3) Applied position 印加場所：Between all terminals. And if there is a metal frame, between terminals and ground(frame) 端子間, 金属フレームがある場合は, 端子と 金属フレーム間	There shall be no breakdown. 絶縁破壊のないこと。

DOCUMENT No. KHC－701		TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書		PAGE 2／6
PRODUCT No. SKHCBFA010		For reference 参考		
	Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準	
6.4	Bounce バウンス	Lightly striking the center of the stem at a rate encountered in normal use (3 to 4 operations per s),bounce shall be tested at “ON” and “OFF”. スイッチ操作部の中央部を通常の使用状態(3～4回／秒)で軽く打鍵し, ON時及びOFF時のバウンスを測定する。 	ON bounce : <u>5</u> ms Max. OFF bounce : <u>5</u> ms Max.	
7. Mechanical specification 機械的性能				
	Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準	
7.1	Operating force 作 動 力	Placing the switch such that the direction of switch operation is vertical and then gradually increasing the load applied to the center of the stem, the maximum load required for the switch to come to a stop shall be measured. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し, 操作部中央部に徐々に荷重を加え, 操作部が停止するまでの最大荷重を測定する。	<u>1. 27±0. 49</u> N	
7.2	Travel 移 動 量	Placing the switch such that the direction of switch operation is vertical and then applying a below static load to the center of the stem, the travel distance for the switch to come to a stop shall be measured. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し, 操作部中央部に以下の静荷重を加え, 操作部が停止するまでの距離を測定する。 (1) Depression 押圧力 : <u>2. 55</u> N	<u>0. 3+0.2/－0.05</u> mm	
7.3	Return force 復 帰 力	The sample switch is installed such that the direction of switch operation is vertical and,upon depression of the stem in its center the travel distance,the force of the stem to return tot its free position shall be measured. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し, 操作部中央部を移動量押圧後, 操作部が復帰する力を測定する。	<u>0.29</u> N Min.	
7.4	Stop strength ストッパ－強度	Placing the switch such that the direction of switch operation is vertical and then a below static load shall be applied in the direction of stem operation. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し, スwitchの操作方向へ以下の静荷重を加える。 (1) Depression 押圧力 : <u>49</u> N (2) Time 時 間 : <u>60</u> s	There shall be no sign of damage mechanically and electrically. 機械的, 電氣的に異常のないこと。	
7.5	Stem strength ステム抜去強度	Placing the switch such that the direction of switch operation is vertical and then the maximum force to withstand a pull applied opposite to the direction of stem operation shall be measured. スイッチの操作方向が垂直になる様にスイッチを設置し, 操作部の操作方向とは反対方向に操作部を引っ張って抜けない力である。	<u>29.4</u> N	
8. Environmental specification 耐候性能				
	Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準	
8.1	Resistance to low temperatures 耐 寒 性	Following the test set forth below the sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 h before measurements are made: 次の試験後, 常温, 常湿中に1時間放置後測定する。 (1) Temperature 温 度 : <u>－40 ± 2</u> °C (2) Time 時 間 : <u>96</u> h (3) Waterdrops shall be removed. 水滴は取り除く。	Item 6. Item 7.1 Item 7.2	
8.2	Heat resistance 耐 熱 性	Following the test set forth below the sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 h before measurements are made: 次の試験後, 常温, 常湿中に1時間放置後測定する。 (1) Temperature 温 度 : <u>90 ± 2</u> °C (2) Time 時 間 : <u>96</u> h	Item 6. Item 7.1 Item 7.2	
8.3	Moisture resistance 耐 湿 性	Following the test set forth below the sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for 1 h before measurements are made: 次の試験後, 常温, 常湿中に1時間放置後測定する。 (1) Temperature 温 度 : <u>60 ± 2</u> °C (2) Time 時 間 : <u>96</u> h (3) Relative humidity 相对湿度 : <u>90 ～ 95</u> % (4) Waterdrops shall be removed. 水滴は取り除く。	Contact resistance 接触抵抗(Item 6.1) : <u>200m</u> Ω Max. Insulation resistance 絶縁抵抗(Item 6.2) : <u>10</u> MΩ Min. Item 6.3 Item 6.4 Item 7.1 Item 7.2	

DOCUMENT No. KHC－701		TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書		PAGE 3／6
PRODUCT No. SKHCBFA010		For reference 参考		
	Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準	
8.4	Change of temperature 温度サイクル	After below cycles of following conditions, the switch shall be allowed to stand under normal room temperature and humidity conditions for 1 h, and measurement shall be made. Water drops shall be removed. 下記条件で以下回数のサイクル試験後、常温常湿中に1時間放置し測定する。 ただし、水滴は取り除く。 A B  A = <u>+90</u> °C B = <u>-40</u> °C C = <u>2</u> h D = <u>1</u> h E = <u>2</u> h F = <u>1</u> h (1)Number of cycles サイクル数 : <u>5</u>cycles	Item 6. Item 7.1 Item 7.2	
9. Endurance specification 耐久性能				
	Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準	
9.1	Operating life 動作寿命	Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) <u>5</u> VDC <u>5</u> mA resistive load 抵抗負荷 (2) Rate of operation 動作速度 : <u>2</u> to <u>3</u> operations per s 回／秒 (3) Depression 押圧力 : <u>1.76</u> N (4)Cycles of operation 動作回数 : <u>1,000,000</u> cycles 回	Contact resistance 接触抵抗(Item 6.1) : <u>200m</u> Ω Max. Insulation resistance 絶縁抵抗(Item 6.2) : <u>10M</u> Ω Min. Bounce バウンス(Item 6.4) : ON bounce : <u>10</u> ms Max. OFF bounce: <u>10</u> ms Max. Operating force 作動力(Item 7.1) : <u>-30</u> ~ <u>+30</u> % of initial force 初期値に対して Item 6.3 Item 7.2	
9.2	Vibration resistance 耐振性	Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1)Vibration frequency range 振動数範囲 : <u>10</u> ~ <u>55</u> Hz (2)Total amplitude 全振幅 : <u>1.5</u> mm (3)Sweep ratio 掃引の割合 : <u>10-55-10</u> Hz Approx. <u>1</u> min 約<u>1</u>分 (4)Method of changing the sweep vibration frequency : Logarithmic or uniform 掃引振動数の変化方法 対数又は一様掃引 (5)Direction of vibration : Three mutually perpendicular directions,including 振動の方向 the direction of the travel スイッチ操作方向を中心とした垂直3方向 (6)Duration 振動時間 : <u>2</u> h each (<u>6</u> h in total) 各<u>2</u> 時間 (計 <u>6</u> 時間)	Item 6.1 Item 7.1 Item 7.2	
9.3	Shock 耐衝撃性	Measurements shall be made following the test set forth below: 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1)Acceleration 加速度 : <u>784</u>m/s² (2)Acting time 作用時間: <u>11</u> msec (3)Test direction 試験方向 : 6 directions 6 面 (4)Number of shocks 試験回数 : <u>3</u> times per direction (<u>18</u> times in total) 各方向各<u>3</u> 回 (計 <u>18</u> 回) 	Item 6.1 Item 7.1 Item 7.2	

DOCUMENT No. KHC－701		TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書		PAGE 4／6
PRODUCT No. SKHCBFA010		For reference 参考		
10. Soldering conditions 半田付条件				
	Items 項目	Recommended conditions 推奨条件		
10.1	Hand soldering 手 半 田	Please practice according to below conditions. 以下の条件にて実施して下さい。 (1)Soldering temperature 半田温度 : 350 °C Max. (2)Continuous soldering time 連続半田時間 : 3 s Max. (3)Capacity of soldering iron 半田コテ容量 : 60 W Max. (4)Excessive pressure shall not be applied to the terminal. 端子に異常加圧のないこと (5)Safeguard the switch assembly against flux penetration from its top side. スイッチの上面からフラックスが浸入しない様にして下さい。		
10.2	Automatic flow soldering オートディップ半田	In case an automatic flow soldering apparatus is used for soldering, adhere to the following conditions: 噴流式自動半田装置で, 半田付けされる場合は, 次の条件に従って下さい。		
		Items 項目	Soldering conditions 半田付け条件	
		(1)Preheat temperature プリヒート温度	100 °C Max. (Ambient temperature of printed circuit board on soldering side) (プリント基板の半田付け面の周囲の温度)	
		(2)Preheat time プリヒート時間	60 s Max.	
		(3)Flux foaming フラックス発泡量	To such an extend that flux will be kept flush with the printed circuit Board's top surface on which components are mounted. Preparatory flux must not be applied to that side of printed circuit board on which components are mounted and to the area where terminals are located. プリント基板の部品実装面上にフラックスが周囲から上がらない程度にする。なお, プリント基板の部品実装面上及びスイッチ端子部に予備フラックスが塗布されていないこと。	
		(4)Soldering temperature 半田温度	260 °C Max.	
		(5)Duration of solder immersion 半田浸漬時間	5 s Max.	
		(6)Allowable frequency of soldering process 半田回数	2 times Max. Twice soldering would be dipped after the temperature goes down to a normal temperature. 2回目を行う場合は, スイッチが常温に戻ってから行うこと。	
		(7)Recommended printed circuit board 推奨プリント基板	Printed circuit board shall be paper phenol with single-sided pattern. Please do not design a through-hole at and/or near the switch mounting area. Thickness of printed circuit board is specified in the product drawing. プリント基板は紙フェノール片面パターンを推奨します。スイッチ周辺にスルーホールを設けないでください。基板板厚は製品図に記載しています。	
		(8)Recommended flux 推奨フラックス	Soldering flux shall be "EC-19S-8" (TAMURA KAKEN) or equivalent. (Specific gravity of soldering flux shall be more than 0.81 at 20°C.) フラックスについては, タムラ化研 "EC－19S－8"相当品を使用してください。 (20°C換算でフラックス比重0. 81以上)	
(9)Other precaution その他注意事項	Safeguard the switch assembly against flux penetration from its top side. スイッチの上面からフラックスが浸入しない様にして下さい。			

DOCUMENT No. KHC-701	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書	PAGE 5／6
PRODUCT No. SKHCBFA010	For reference 参考	
【Precaution in use】ご使用上の注意 A. General 一般項目 A1. This product has been designed and manufacturfd for general electronic devices, such as audio devices, visual devices, home electronics, information devices and communication devices. In case this product is used for more sophisticated equipment requiring higher safety and reliability, such as life support system, space & aviation devices, disaster prevention & security system, please make verification of comformity or check on us for the details. 本製品はオーディオ機器, 映像機器, 家電機器, 情報機器, 通信機器などの一般電子機器用に設計・製造したものです。生命維持装置, 宇宙・航空機器, 防災・防犯機器などの高度な安全性や信頼性が求められる用途に使用される場合は, 貴社にて適合性の確認を頂くか, 当社へご確認ください。 A2. This product is designed and manufactured assuming that it is to be used with the resistance for direct current. If you use other kinds of resistance (inductive (L) or capacitive (C)), please let us know beforehand. 本製品は直流の抵抗負荷を想定して設計・製造されています。その他の負荷(誘導性負荷(L), 容量性負荷(C))で使用される場合は, 別途ご相談ください。 B. Soldering and assemble to PC board process 半田付, 基板実装工程 B1. Note that if the load is applied to the terminals during soldering they might suffer deformation and defects in electrical performance. 端子をはんだ付けされる場合、端子に荷重が加わりますと条件によりガタ、変形及び電気的特性劣化のおそれがありますのでご注意ください。 B2. Conditions of soldering shall be confirmed under actual production conditions. はんだ付けの条件の設定については、実際の量産条件で確認されるようお願いします。 B3. If you use a through-hole PCB or a PCB with smaller thickness than recommended, please previously check the soldering conditions adequately, because there is larger heat stress. スルーホールプリント基板及び推奨板厚より薄い基板をご使用される場合は推奨基板よりも熱ストレスの影響が大きくなりますので半田付条件については事前に十分な確認をして下さい。 B4. If you use a PCB with smaller thickness than recommended, please pay enough attention to resing of switches when mouted. 推奨板厚より薄い基板をご使用の際は, 実装時のスイッチ浮きに十分ご注意ください。 B5. When the switch is mouted on a printed circuit board, the case shall be held. And insert the product body to the specified fixing plane and fix it giving it the horizontal position. If it isn't fixed horizontally, it may cause malfunction. 本スイッチをプリント基板へ取り付ける場合は, ケースを持って行って下さい。製品本体を規定の取付面まで挿入して水平になるように取り付けてください。水平にならないまま取り付けますと, 動作不良の要因となります。 B6. If the stem is given stress from the side, it may result in damages to switch functions. Therefore please handle it with extreme care. When the switch is carried, any shock shall not be applied to the stem. ステムに横からの力が加わりますと, スwitchの機能破壊につながる危険性がありますので取扱いは十分注意して下さい。 移動する場合はステムに衝撃が加わらない様に注意して下さい。 B7. Do not press the stem but the switch body when you correct rising of the switch mounted on PCB. 基板実装後スイッチの浮きを修正する際は, スwitchのステムを押さずにスイッチ本体を押す様にして下さい。 B8. Since the stem of this switch is not designed to endure high temperatures, do not put it in the oven after it is mounted on the PCB even if you need to harden adhesive. 本スイッチは, ステムの耐熱性の問題からスイッチ取付後に接着剤硬化等の為の熱硬化炉には通さないで下さい。 B9. Take most care not to let flux foam penetrate the switch when you perform auto-dip soldering, which may sometimes produce too much foam. Take special care when you have LED or grounded terminals. オートディップの場合フラックスの発泡量過多によりフラックスがスイッチ内部に浸入する場合がありますので十分にご注意ください。 (LED付・アース端子付の場合は特にご注意ください) C. Washing process 洗浄工程 C1. Following the soldering process, do not try to clean the switch with a solvent or the like. 半田付け後, 溶剤等でスイッチを洗浄しないでください。 D. Mechanism design(switch layout) 機構設計 D1. The dimensions of a hole and pattern for mounting a printed circuit board shall refer to the recommended dimensions in the engineering drawings. プリント基板取付穴及びパターンは, 製品図に記載されている推奨寸法をご参照下さい。 D2. Do not use the switch in a manner that the stem will be given stress from the side. If you push the stem from the side, the switch may be broken. ステムを横方向から押す様な使い方は避けて下さい。ステム先端に横方向から荷重が加わりますとスイッチが破壊される場合があります。 D3. Press the center of the stem. Click feel may be changed, if you press the edge. This is because the center will be displaced, depending on the hinge structure or cumulative tolerances. When you use the hinge structure, take special care so that the keytop point to press the switch won't move. ステムのセンターを押す様にして下さい。ヒンジ構造及びセット上の累積公差によるセンターズレなどステムを端押しする状態では感触が変化する場合があります ヒンジ構造の場合は, 押下時ステム押し位置が移動しますので, 特にご注意下さい。 D4. This switch is designed for unit construction that it is pressed by human operation. Please avoid using this switch as mechanical detecting function. In case such detecting function is required, please consult with our detector switch section. 当スイッチは、直接人の操作を介してスイッチを押す構造にてご使用下さい。 メカ的な検出機能へのご使用は、避けてください。 検出機能には弊社検出スイッチをご使用下さい。 D5. The switch will be broken, if you give larger stress than specified. Take most care not to let the switch be given larger stress than specified. (Refer to the strength of the stopper.) スイッチ操作時に規定以上の荷重が加わるとスイッチが破損する場合があります。スイッチに規定荷重以上の力が加わらない様にご注意下さい。 (ストッパー強度参照)		

