

ラジアルタイプ

バラエティー一覧

シリーズ		SKRC
写真		
操作 / フィーリング		シャープ
防水		●
防塵		●
IP 規格		コーティングした状態で
操作方向	トッププッシュ	●
	サイドプッシュ	—
アース端子		—
外形サイズ (mm)		φ9mm×13
作動力 (N)		1.57 2.55
移動量 (mm)		0.25
使用温度範囲		-30℃ ~ +85℃
電氣的性能	最大定格	50mA 12V DC
	最小定格	10μA 1V DC
	絶縁抵抗	100MΩ min. 100V DC 1min.
	耐電圧	250V AC 1 min.
耐候性	耐寒性	-40℃ 96h
	耐熱性	90℃ 96h
	耐湿性	60℃, 90 ~ 95%RH 1,000h
車載対応		—

⚠ 注記

表中の●印はシリーズ中の全ての製品が対応、○印は一部製品が対応していることを表します。

タクトスイッチ® ラジアルタイプ

φ9.0mm防水丸端子タイプ(ラジアル)

SKRCシリーズ

実装性に優れた丸端子で、防水・防塵性能を実現



防水



防塵

- シリーズタイプ: シャープフィーリングタイプ
- 最大定格: 50mA 12V DC
- 最小定格: 10μA 1V DC

主な用途: Energy_Industrial: 産業機器
Home: 白物家電

■ 製品一覧

製品番号	操作方向	作動力 (N)	移動量 (mm)	動作寿命 (cycles)	初期接触抵抗	外形サイズ (W×D×H) (mm)	防水	防塵	防水・防塵	車載対応	図番
SKRCACD010	トッププッシュ	1.57	0.25	100,000	500mΩ max.	φ9mm×13	●	●	コーティングした状態で	—	1
SKRCADD010	トッププッシュ	2.55	0.25	100,000	500mΩ max.	φ9mm×13	●	●	コーティングした状態で	—	

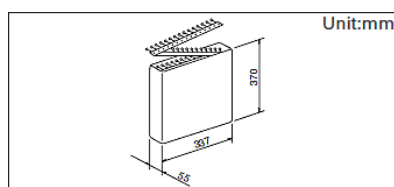
⚠ 注記

- 当カタログの製品情報は概略仕様です。ご使用にあたっては正式納入仕様書の取交わりをお願いいたします。
- 高湿度環境下、または結露する可能性がある環境で使用される場合は、端子間の電流リークを防止するため、スイッチ取付け後に必ず端子が隠れるまでコーティングを行ってください。
- トルエン、キシレンが含まれているコーティング剤の使用は避けてください。なお、コーティング剤の使用に関して不明点がございましたら当社にご相談ください。
- 防水性能を保つため、スイッチ取付け後に必ず端子が隠れるまでコーティングを行なってください。
- コーティング剤の使用に関して不明点がございましたら当社にご相談ください。
- プリント基板の板厚は1.6mmをご使用ください。
- ラジアルタイプは、1ボックス単位が最小発注単位になります(テーピング仕様参照)。

■ 梱包仕様

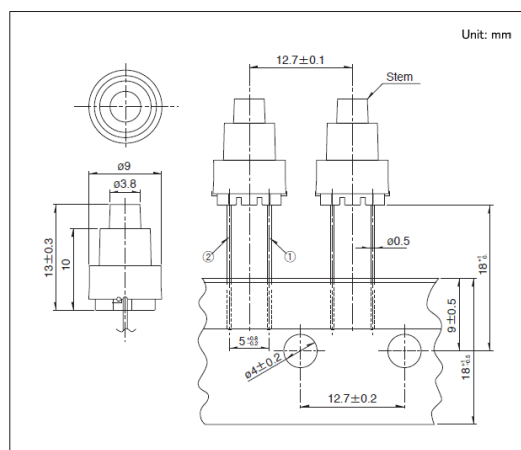
ラジアルテーピング

梱包数(pcs.)			輸出梱包箱寸法 (mm)
1ボックス	1箱/国内	1箱/輸出	
900	9,000	9,000	353×764×309

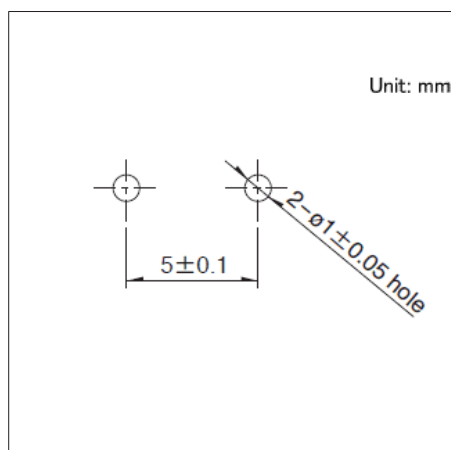


図番1

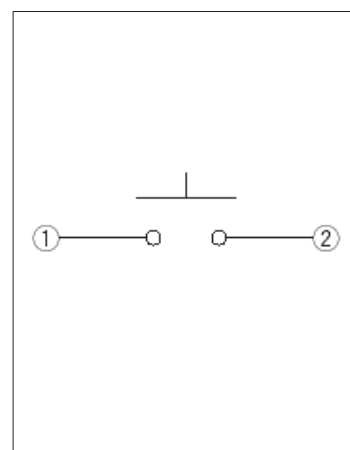
■ 外形図



■ 取付寸法図



■ 回路図

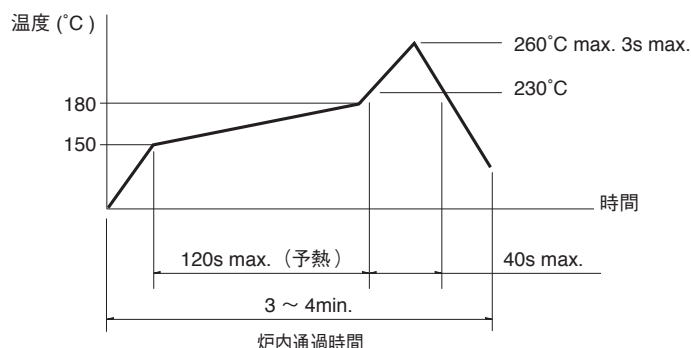


スイッチ取付面より見る

タクトスイッチ[®]／はんだ付条件

■リフローの場合

表面実装タイプに適用
温度プロファイル



⚠ 注記

1. 詳細条件については、弊社製品仕様書のご確認をお願いいたします。
2. リフロー槽の種類により多少条件が異なりますので、事前に十分ご確認の上ご使用ください。
3. はんだ回数は2回以下。はんだ付けの2回目を行う場合は、スイッチが常温に戻ってから行ってください。

■オートディップの場合

指定外シリーズのスナッピンタイプ、ラジアルタイプに適用

項 目	条 件
フラックス付着量	部品実装面に付着しない程度
プリヒート温度	プリント基板のはんだ付け面の周囲温度 100°C max.
プリヒート時間	60s max.
はんだ温度	260°C max.
はんだ浸漬時間	5s max.
はんだ回数	2回以下

SKHH シリーズ

項 目	条 件
フラックス付着量	部品実装面に付着しない程度
プリヒート温度	プリント基板のはんだ付け面の周囲温度 110°C max.
プリヒート時間	60s max.
はんだ温度	260°C max.
はんだ浸漬時間	5s max.
はんだ回数	2回以下

SKHL トップブッシュタイプ、SKQJ シリーズ

項 目	条 件
フラックス付着量	部品実装面に付着しない程度
プリヒート温度	プリント基板のはんだ付け面の周囲温度 100°C max.
プリヒート時間	45s max.
はんだ温度	255°C max.
はんだ浸漬時間	5s max.
はんだ回数	2回以下

⚠ 注記

1. タクトスイッチ[®]の上面からフラックスが浸入しないようにしてください。
2. 事前にスイッチの端子およびプリント基板の部品実装面上にフラックスを塗らないようにしてください。
3. はんだ付けの2回目を行う場合は、スイッチが常温に戻ってから行ってください。
4. フラックス比重は0.81以上をご使用ください (株式会社タムラ製作所 EC-19S-8 相当品)。

■手はんだの場合

指定外シリーズ

項 目	条 件
はんだ温度	350°C max.
連続はんだ時間	3s max.
はんだコテ容量	60W max.

SKHH、SKHW シリーズ

項 目	条 件
はんだ温度	360°C max.
連続はんだ時間	3s max.
はんだコテ容量	60W max.

SKTD、SKQJ、SKSN シリーズ

項 目	条 件
はんだ温度	350°C max.
連続はんだ時間	3s max.
はんだコテ容量	20W max.

タクトスイッチ®／ご使用上の注意

1. 端子をはんだ付けされる場合、端子に荷重が加わりますと条件により、がた、変形および電気的特性劣化のおそれがありますのでご注意ください。
2. スルーホールプリント基板および推奨板厚以外の基板をご使用される場合は、推奨基板よりも熱ストレスの影響が大きくなる可能性がありますので、はんだ付け条件については事前に十分ご確認ください。
3. はんだ付けを2回行う場合、1回目のはんだ付け部が常温に戻ってから行ってください。続けて加熱しますと外郭部の変形、端子のがた、脱落および電気的特性劣化のおそれがあります。
4. はんだ付けの条件の設定については、実際の量産条件で確認されるようお願いいたします。
5. はんだ付け後、溶剤等でスイッチを洗浄しないでください。
6. 本製品は直流の抵抗負荷を想定して設計・製造されています。その他の負荷〔誘導性負荷(L)、容量性負荷(C)〕でのご使用される場合は、別途ご相談ください。
7. プリント基板取付穴およびパターンは、製品図に記載されている推奨寸法をご参照ください。
8. 当スイッチは、直接人の操作を介してスイッチを押す構造にてご使用ください。メカ的な検出機能へのご使用は避けてください。検出機能には弊社検出スイッチをご使用ください。
9. スイッチ操作時に規定以上の荷重が加わるとスイッチが破損する場合があります。スイッチに規定荷重以上の力が加わらないようにご注意ください。
10. 操作部を横から押すような使い方は、お避けください。
11. フラットステムタイプにおいては、なるべくスイッチの中心部を押すようにしてください。ヒンジ構造の場合は、押下時ステム押し位置が移動しますので、特にご注意ください。
12. スイッチを取付けた後、他の部品の接着剤硬化のため熱硬化炉を通す場合は、当社にご相談ください。
13. タクトスイッチ®を使用するセットの周辺部材から腐食性ガスが発生しますと、接触不良などの不具合の原因になるおそれがありますので、事前に十分ご確認ください。
14. カーボン接点の場合、押圧荷重により接触抵抗が変化する特性があります。電圧分圧回路などに使用する際は十分に確認の上、ご使用ください。
15. 防塵タイプ以外のものについては、異物の侵入に十分ご注意ください。
16. 保管方法
 1. 製品は納入形態のまま常温、常湿で直射日光が当たらず腐食性ガスの発生しない場所に保管し、納入から6ヶ月以内を限度としてできるだけ早くご使用ください。
 2. 開封後はポリ袋で外気との遮断を図り上記と同じ環境下で保管し、すみやかにご使用ください。
 3. 過剰な積重ねは行わないでください。
 4. スイッチの操作部を押し切ったままでの保存はしないでください。
17. タクトスイッチは、アルプスアルパイン株式会社の商標もしくは登録商標です。