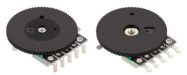


旋转电位器 (旋钮操作型)

产品系列一览

系列		RK10J
照片		
外形尺寸		10型
电阻体数		2联 单联
焊接方法		Manual Reflow
安装板种类		插入(t: 2mm) 面贴装
使用温度范围		-10°C to +60°C
操作寿命 (cycles)		10,000
电性能	总阻值	10kΩ
	电阻规律	1B 15A
	总阻值允许差	±30%
	额定功率	0.03W
	最高使用电压	50V AC 50V AC, 20V DC
	可用于直流	20V DC 不可AC专用
	绝缘电阻	100MΩ min. 100V DC
	耐电压	100V AC for 1 minute
机械性能	全旋转角度	270° ±10°
	旋转扭矩	0.5 to 10mN·m
	终端止挡强度	70mN·m
	轴推拉强度	5N
汽车用		—

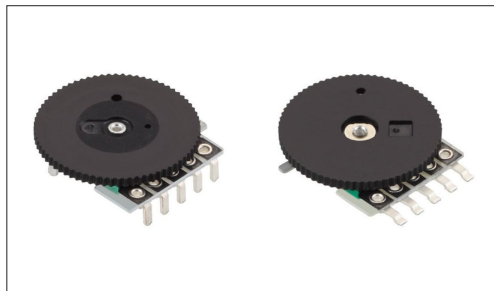
电位器

旋转电位器(旋钮操作型)

带旋钮型

RK10J系列

薄型,可适用于各种回流焊、浸焊



- 总阻值允许差: $\pm 30\%$
- 最高使用电压: 50V AC, 20V DC
- 旋转扭矩: 0.5 to 10mN·m
- 操作寿命: 10,000 cycles
- 使用温度范围: -10°C to $+60^{\circ}\text{C}$

主要用途: Home: 白色家电, 办公设备
Audio_TV: 画面, 音响

■ 产品一览

产品编号	电阻体数	焊接方法	操作部种类	安装板种类	可用于直流	总阻值	电阻规律	汽车用	图号
RK10J11E0034	单联	Manual	旋转径: $\phi 14$ 板厚: t0.9 颜色: 黑	插入(t: 2mm)	20V DC	10k Ω	1B	—	1
RK10J12E0A0A	2联	Manual	旋转径: $\phi 14$ 板厚: t0.9 颜色: 黑	插入(t: 2mm)	不可AC专用	10k Ω	15A	—	2
RK10J11R0A0L	单联	Reflow	旋转径: $\phi 14$ 板厚: t1.0 颜色: 黑	面贴装	20V DC	10k Ω	1B	—	3
RK10J12R0A0B	2联	Reflow	旋转径: $\phi 14$ 板厚: t1.0 颜色: 黑	面贴装	不可AC专用	10k Ω	15A	—	4

⚠ 注

1. 本产品目录上的产品信息为粗略规格。请在使用前交换正式交付规格。
2. 请以最小订购单位的N(整数) 倍来订货。
3. 还有上述产品一览以外的产品, 需要时, 请向本公司营业部门询问。

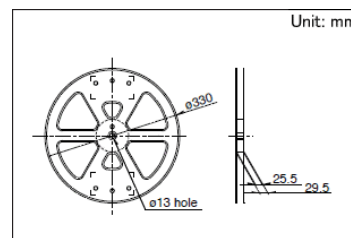
■ 包装规格

散装

产品编号	包装数 (pcs.)		出口包装箱尺寸 (mm)
	1箱/日本	1箱/出口包装	
RK10J11E0034 RK10J12E0A0A	3,000	2,400	371 x 250 x 190

载带

产品编号	包装数 (pcs.)			载带宽度 (mm)	出口包装箱尺寸 (mm)
	1卷	1箱/日本	1箱/出口包装		
RK10J11R0A0L RK10J12R0A0B	1,000	3,000	3,000	24	401 x 397 x 139



电位器

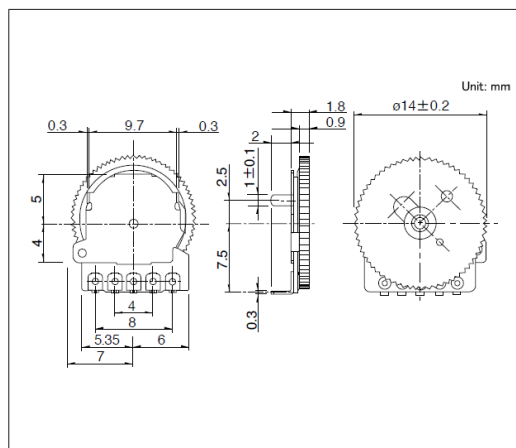
旋转电位器(旋钮操作型)

带旋钮型

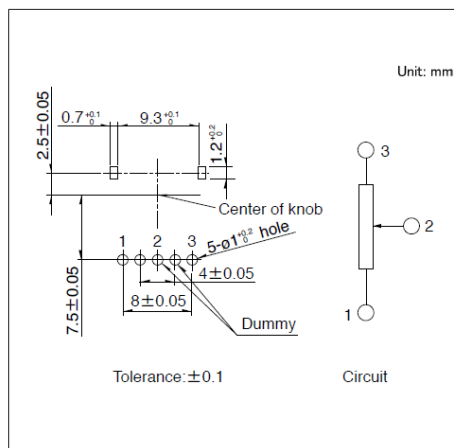
RK10J系列

图号1

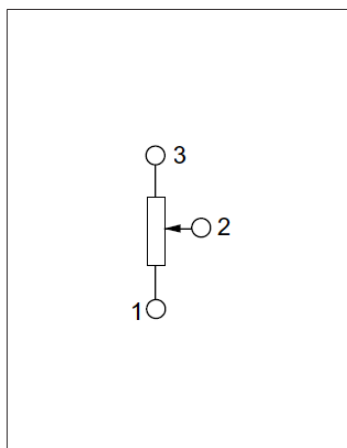
■ 外形图



■ 安装孔尺寸图



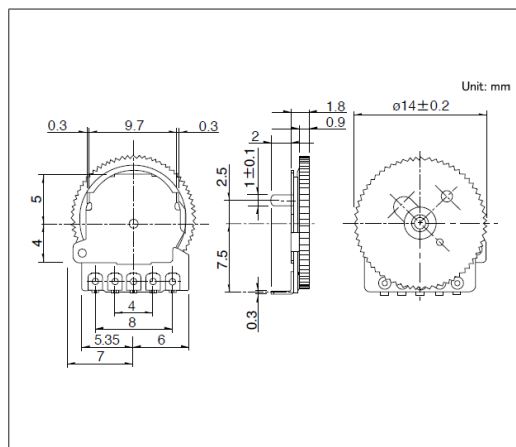
■ 电路图



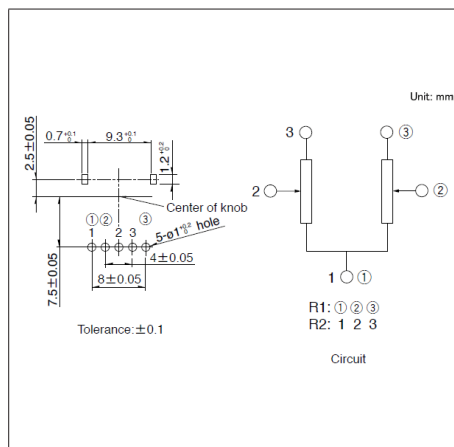
自插入侧看

图号2

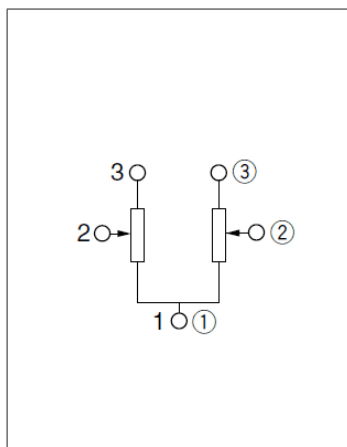
■ 外形图



■ 安装孔尺寸图



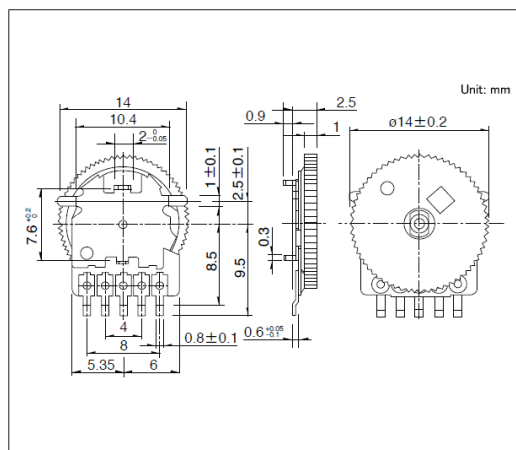
■ 电路图



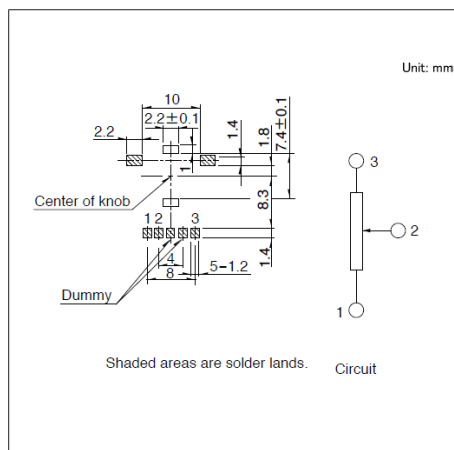
自插入侧看

图号3

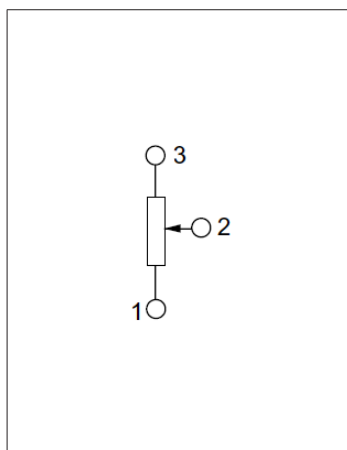
■ 外形图



■ 安装孔尺寸图



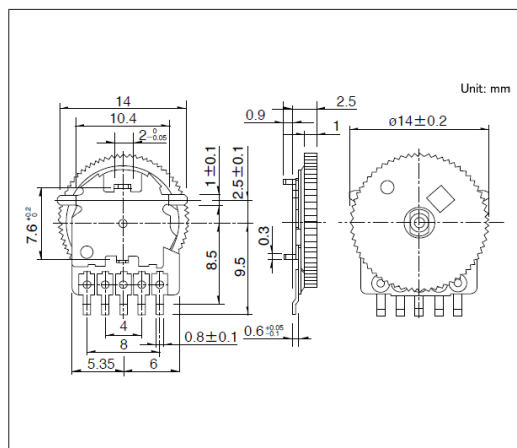
■ 电路图



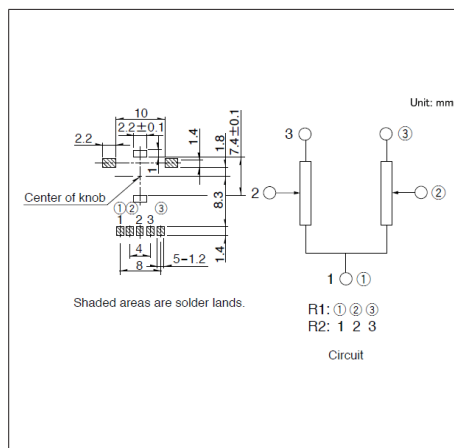
自插入侧看

图号4

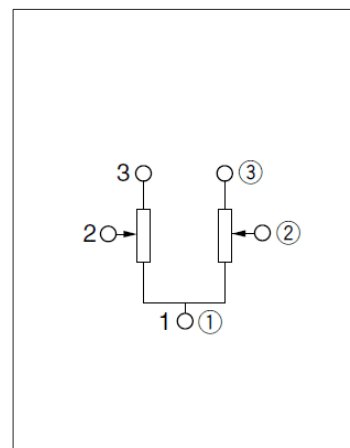
■ 外形图



■ 安装孔尺寸图



■ 电路图



自插入侧看

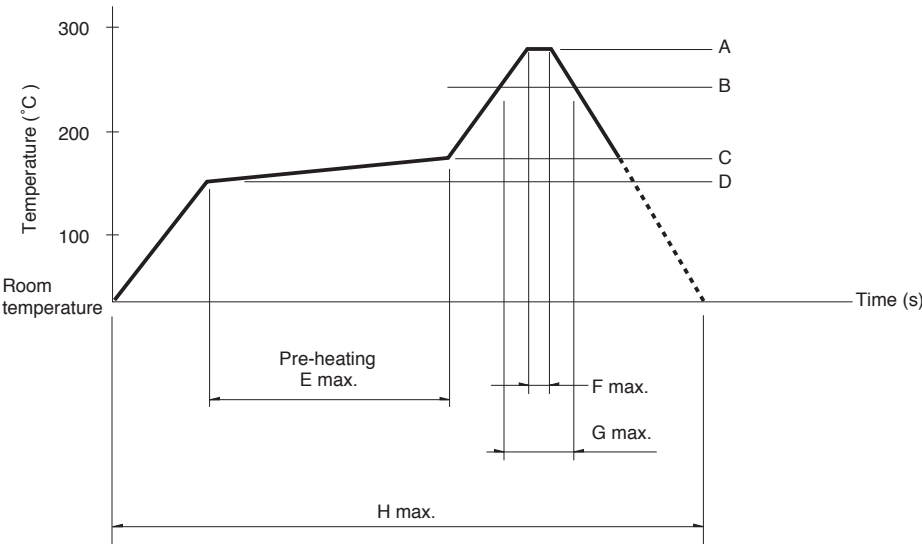
旋转电位器 (旋钮操作型)／焊接条件

■ 手工焊接方式的参考举例

系列	烙铁头温度	焊接时间	焊接次数
RK10J	350℃ max.	3s max.	1 time

■ 回流方式的参考举例

温度分布



系列	A	B	C	D	E	F	G	H	回流焊次数
RK10J1□R	250℃	200℃	150℃	150℃	2 min.	3s	40s	4 min.	2 times max.

⚠ 注

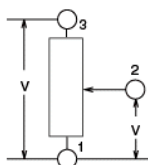
1. 本产品，在只有红外线的回流焊接炉中，有焊接不附着的可能，所以请使用温风回流焊接炉，或红外线 + 温风回流焊接炉。
2. 上图所示温度是采用温风回流焊接方式时的电位器端子部的最高温度。因为根据电路板的材质，大小，厚度等的不同，电路板温度和电位器表面温度有相差很大的可能，请注意，电位器表面温度不要超过 250℃。
3. 根据回流焊接槽的种类，条件不同结果不同，请事先充分进行确认之后使用。

电位器／使用时的注意事项

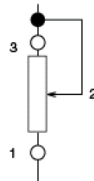
关于使用的电路

请按照如图A所示, 通过调节电压来改变电阻值大小的回路来使用电位器。请不要使用如图B那样用调节电流来改变电阻大小的回路。如果在图B的回路中使用电位器, 输出值就会受到电阻体和碳刷之间接触电阻的影响。

(图 A) 调节电压型



(图 B) 调节电流型



关于直流电压的使用

通入直流电压使用时, 因使用环境而异有可能导致端子之间的绝缘老化。这是由于银漂移现象而造成的, 用于直流电压时, 请与我们联系。

关于输出侧阻抗

在电压调整型电路中, 当输出侧的阻抗低时, 可能会受到电阻与滑动子间接触电阻的影响, 所以请把阻抗设置为标称全电阻值的100倍以上。

关于剩余电阻

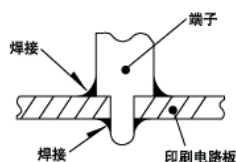
一般来说, 电阻体的电极部通过刷银而形成的, 但, 为了提高对硫化的可靠性, 在银电极部覆盖了涂碳层。低剩余电阻条件下使用时, 请与我们联系。

关于结露

请避免电位器的电阻体表面等发生了结露或附有水滴的条件下使用。否则会造成绝缘能力降低或短路。

关于焊接

如图所示, 请避免将接线焊接到印刷电路板表面, 否则可能会导致接触不良。插入基板的金属脚, 请焊接使用。



关于给端子的压力

请不要给端子施加过度的压力, 并注意焊接的条件。

关于轴松动

轴长很长时, 松动(摆动)与轴长成比例增大, 请在实际使用时确认。

关于安装到支架上

请注意, 用螺母安装在支架上使用时, 如果拧得太紧, 因有可能导致旋转触感降低或者螺纹受损坏。

关于药品的使用

由于绝缘型轴上使用了聚碳酸酯等合成树脂, 请避免在氨、胺类、硷溶液、芳香族炭化氢、酮类、酯类、卤化炭化氢等的环境, 特别是强气体环境中使用。

电位器／使用时的注意事项

关于在低温下的使用

若用于像车用收音机,汽车音响等有可能在低温状态下使用的设备上时,可提供在低温状态下也能易于旋转操作的产品。订货时,请指定有无耐低温的要求。

保管方法

1. 产品以交货时的状态在常温,常湿,不受直射阳光照射,不产生腐蚀性气体的场所保管,自交货起 6 个月以内为限度,请尽可能快地使用。
2. 开封后用聚乙烯袋与外气隔断,请在与上述相同环境下保管,并尽快使用。
3. 请不要过分地堆积。

关于上述使用时的注意事项,摘引自

电子信息技术产业协会发行的技术报告EIAJ RCR-2191A

电子设备用电位计的注意事项指南

(2002年3月发行)

详细内容,请参阅上述技术报告。